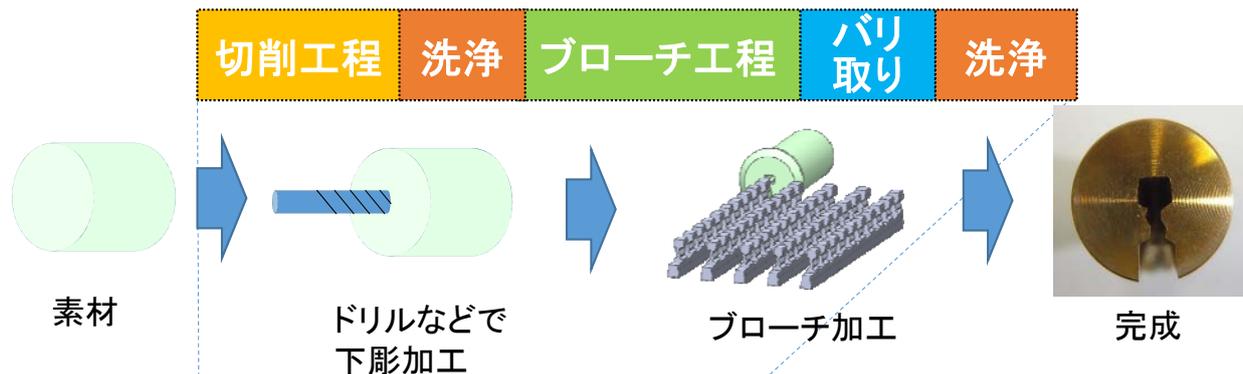


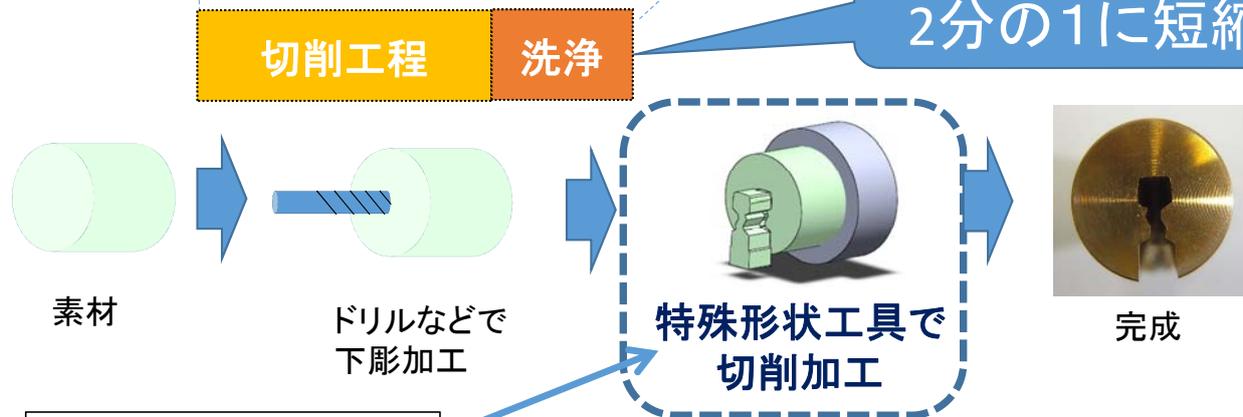
# 高剛性CNC旋盤と特殊形状工具を組み合わせたブローチ加工の革新的効率化技術の開発

従来のブローチ加工は、専用機が必要で洗浄など工程が多くなることから加工効率が低い。本研究では、シミュレーションや実験を通じて特殊形状工具を開発し、汎用機による加工手法を提案した。その結果、従来の加工法に比べ加工時間が半減する成果を得た。

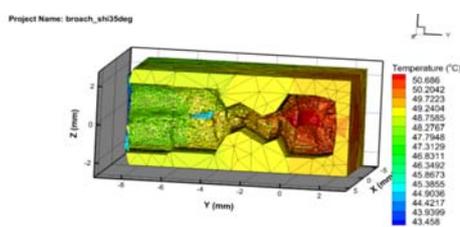
## 従来のブローチ加工



## 開発した加工法



## 特殊形状工具の開発



切削シミュレーション  
最適な工具形状を決定



工具試作  
シミュレーションで  
決定した形状に試作



試作した工具で実験  
工具の性能を確認

この研究は、(公財)JKA「公設工業試験研究所等が主体的に取り組む共同研究補助事業」を活用し、(株)ゴールと共同で平成29年度に実施したものです。

地方独立行政法人鳥取県産業技術センター  
機械素材研究所 機械システム科

