

ホームページ <http://www.tiit.or.jp/> E-mail tsgckikaku@pref.tottori.jp

本部(役員、企画総務部)、電子・有機素材研究所【鳥取施設】

〒689-1112 鳥取市若葉台南七丁目1番1号 TEL(0857)38-6200(代表)/FAX(0857)38-6210

- 総務室
- 企画室
- 応用電子科
- 有機材料科
- 発酵生産科
- 産業デザイン科

■ 交通アクセス

- ◆ 鳥取空港よりタクシー 35分 約3,500円
- ◆ JR鳥取駅よりタクシー 15分 約2,000円
- バス 25分 380円
(若葉台線、若桜線・若葉台南6丁目バス停下車)



機械素材研究所【米子施設】

〒689-3522 米子市日下1247 TEL(0859)37-1811(代表)/FAX(0859)37-1823

- 機械技術科
- 計測制御科
- 無機材料科

■ 交通アクセス

- ◆ 米子空港よりタクシー 40分 約5,000円
- ◆ JR米子駅よりタクシー 20分 約2,500円
- バス 40分 500円
(福万行き日下バス停下車徒歩15分)
- ◆ JR伯耆大山駅よりタクシー 15分 約2,300円
- バス 13分 260円
(福万行き日下バス停下車徒歩15分)



食品開発研究所【境港施設】

〒684-0041 境港市巾野町2032番地3 TEL(0859)44-6121(代表)/FAX(0859)44-0397

- 食品加工科
- アグリ食品科
- バイオ技術科

■ 交通アクセス

- ◆ 米子空港よりタクシー 10分 約1,400円
- ◆ JR境港駅よりタクシー 5分 約 900円
- ◆ JR境線上道駅で下車徒歩 5分



ワンストップ相談窓口



電子・有機素材研究所
所長の小谷が担当します



機械素材研究所
所長の門脇が担当します



食品開発研究所
所長の野口が担当します



企画総務部
企画室長の山田が担当します

企業の皆さまの研究室です。
技術のホームドクターです。お気軽にご相談ください。

電子・有機素材研究所

技術相談

機械素材研究所

機器開放

食品開発研究所

研究開発

人材育成

「どうぞご相談・利用ください。」

ご利用案内

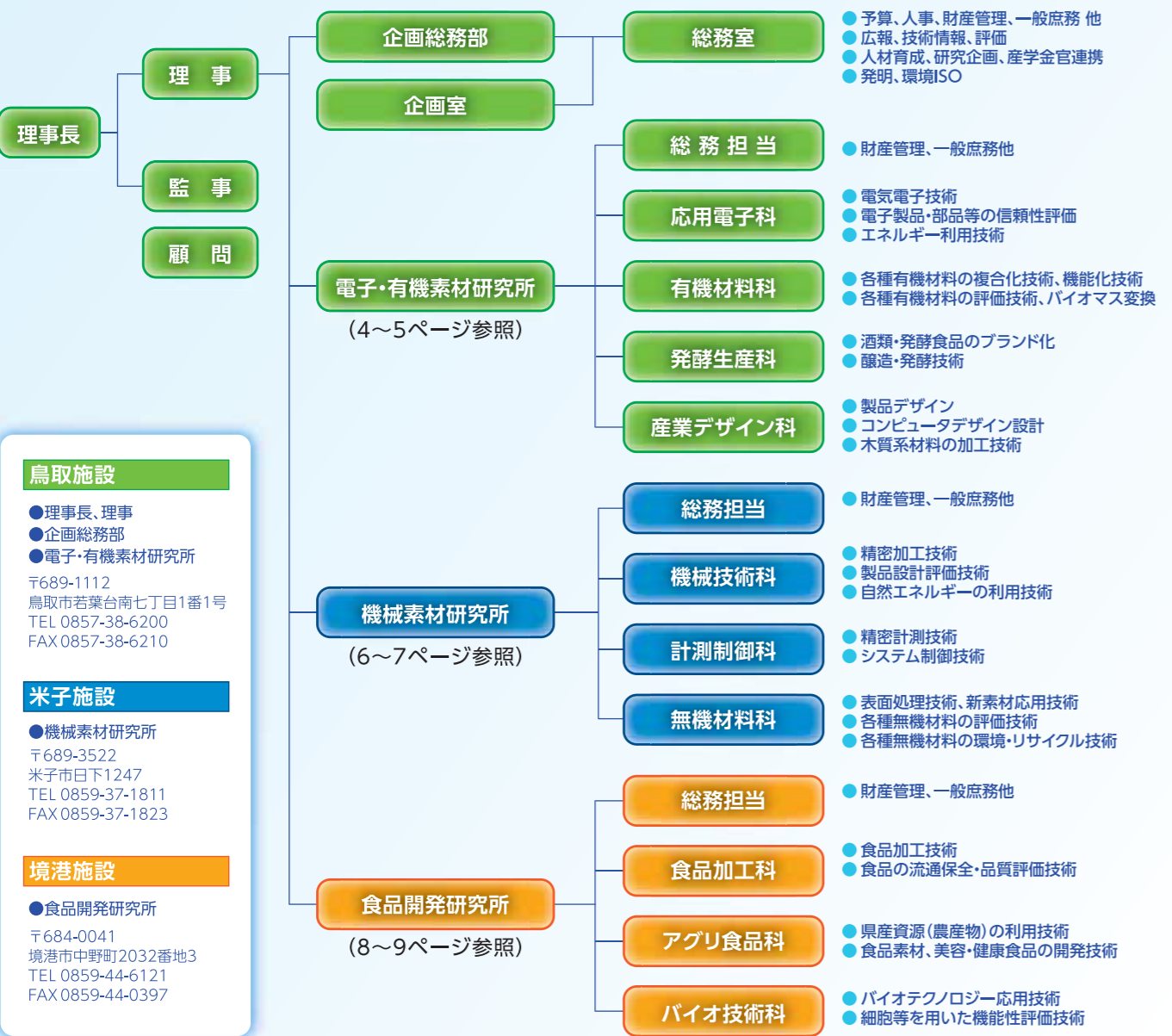
【利用日時】 平日(月曜日～金曜日) (国民の祝日及び12月29日から1月3日を除く)
午前8時30分から午後5時15分まで (機器利用は原則として午前9時から午後5時まで)
なお、緊急案件については、時間外・休日の対応も可能ですので、事前にご相談ください。

【お問合せ先】 当センターではワンストップ窓口を設けています。下記まで、お気軽にご相談ください。
【ホームページ】 <http://www.tiit.or.jp/>

- 電子・有機素材研究所 小谷(こたに) ☎ 0857-38-6200
- 機械素材研究所 門脇(かどわき) ☎ 0859-37-1811
- 食品開発研究所 野口(のぐち) ☎ 0859-44-6121
- 企画総務部企画室 山田(やまだ) ☎ 0857-38-6200

●定款・計画・規則など
産業技術センターの事業計画、事業報告や各種規則・規程等を公開しています。
●研究報告書
研究成果を報告書としてまとめています。(年1回発行)
●とっとり技術ニュース
研究の概要、技術解説、支援事例などをわかりやすく紹介しています。(随時発行)

地方独立行政法人鳥取県産業技術センター組織体制 (平成26年4月1日現在)



- 鳥取施設**
- 理事長、理事
 - 企画総務部
 - 電子・有機素材研究所
 - 〒689-1112
 - 鳥取市若葉台南七丁目1番1号
 - TEL 0857-38-6200
 - FAX 0857-38-6210
- 米子施設**
- 機械素材研究所
 - 〒689-3522
 - 米子市日下1247
 - TEL 0859-37-1811
 - FAX 0859-37-1823
- 境港施設**
- 食品開発研究所
 - 〒684-0041
 - 境港市中野町2032番地3
 - TEL 0859-44-6121
 - FAX 0859-44-0397

技術支援

技術相談 **技術に関する相談がある!⇒「各分野の研究者が対応します。」** **【料金】無料**
産業技術センターの研究者が、技術開発・改善、新商品開発等の技術相談を受け付けています。
●技術文献の閲覧
産業技術センターが所蔵するJIS(日本工業規格)規格票、技術情報誌、学会誌などの技術文献、書籍などの閲覧ができます。

現地支援 **現地で調査や技術支援して欲しい!⇒「フットワーク良くうかがいます。」**
製品開発等を行う中小企業者等に研究者を派遣し、生産現場等での技術的課題の解決や技術移転等を支援します。派遣の詳細等については、お問合せ先へご相談ください。
【料金】研究者1人1日当たり5,000円の手数料と旅費の実費をご負担いただきます。

利用分析

機器開放 **試験研究機器を使いたい!⇒「各施設の開放機器をご利用ください。」**
各施設に設置している計測、分析、試験、測定、加工などの試験研究用機器を利用できます。機器の詳細等については、お問合せ先へご相談ください。
【料金】有料(試験研究機器の利用:10～14ページ参照)

依頼分析 **製品や材料の試験分析をして欲しい!⇒「お気軽にご連絡ください。」**
試験分析・測定・加工等を行います。試験分析の詳細等については、お問合せ先へご相談ください。
【料金】有料(試験分析:10、14～17ページ参照)

施設開放 **会議室等を使いたい!⇒「各種設備も整っています。」**
企業の研究開発力の向上や新製品開発を支援するための会議室や実験室等の施設の貸し出しを行っています。
【料金】有料(施設等のご利用について:10、17ページ参照)

研究開発

実用的な技術を早く活用したい!⇒「研究情報をお伝えします。」
●技術講習会・セミナー
外部の専門家や研究者が講師になって各分野での技術講習会・セミナー、研究発表会等を行い、研究成果の技術移転や新技術等の情報提供を行い、広く普及・紹介します。
開催予定等が決まり次第、ホームページでご案内します。
【費用】聴講料が有料の場合があります。

受託研究共同研究 **開発技術を事業化したい!⇒「皆さまと一緒に素早く対応します。」**
●受託研究
新規事業展開へ向けてアイデアのある県内企業等からの受託研究に取り組みます。
【費用】委託費負担が必要です。
●共同研究
企業が抱える研究課題についてセンターが共同研究を行います。
【費用】経費の一部負担が必要です。

起業化支援

研究開発の場所を探している!⇒「身近に技術相談や機器設備が利用できます。」
●起業化支援室(インキュベーションルーム)(17ページ参照)
●補助金・融資等の情報
新規事業の立ち上げを目指す方に、鳥取県商工労働部、(公財)鳥取県産業振興機構等の産業支援機関が行う支援制度や情報を提供しています。また、県立図書館等と連携して、新しい技術情報を広く発信しています。

人材育成 **人材を育て、新分野を開拓したい!⇒「研修事業や講習会を開催します。」**
●現場即応型の開発人材の育成(18ページ参照)
●高度な技術を持つ産業人材の育成(18～19ページ参照)

電子・有機素材研究所です。

電気電子、有機材料、発酵生産、デザインに関するものづくり分野の技術の高度化や高付加価値化の支援等のご相談にお応えします。電子機器、有機材料等の評価・試験や各種分析の他、測定、評価、加工に関する各種機器の開放を行っています。

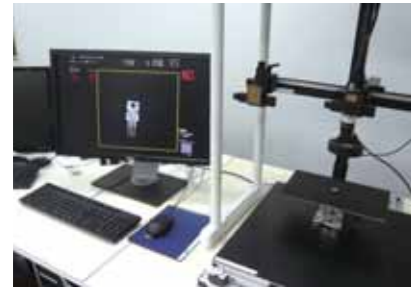
TEL 0857-38-6200(代表)

TOTTORI INSTITUTE OF INDUSTRIAL TECHNOLOGY

応用電子科

制御技術、計測技術、ソフトウェア技術、信頼性評価技術等に関する研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】



画像処理装置を導入するとともに、画像処理に関する研究開発に取り組んでいます。

【技術支援】



■X線CT装置

X線を電子部品等に照射し、非接触、非破壊で電子部品・製品等の内部構造の3次元画像を得ることができます。

■振動試験装置



温湿度サイクル試験をかけながら、振動(加振)試験を行うことができます。

■電波暗室



外部からの電磁波の影響を受けずに、電子機器から放射される電磁波ノイズの測定を行うことができます。

有機材料科

各種有機材料の機能化技術、加工技術、評価技術に関する研究開発・技術支援を行っています。

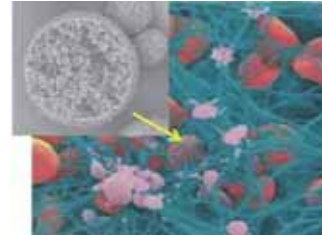
【研究開発】

プラスチック、紙、県産有機資源等に関する研究開発に取り組んでいます。



カプセルを漉き込んだ紙

マイクロカプセル



湿度に反応して徐々に天然抗菌物質を放出し、空間抗菌能を有する和紙の開発等、新たな和紙の用途開発に取り組んでいます。

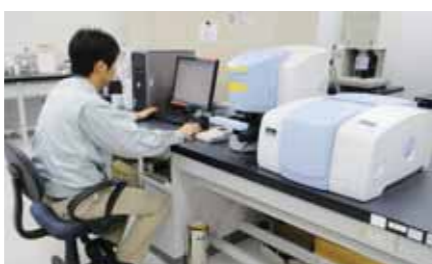
【技術支援】

プラスチック、紙、県産有機資源等に関する技術相談、依頼分析、機器開放等による支援を行っています。工業製品中の異物・揮発性成分分析、耐候性の評価や強度等の材料試験を行うことができます。

■顕微レーザーラマン分光装置、キセノンテスター



■赤外分光光度計(IR)、高分解能揮発性有機化合物分析装置(GLMS)



発酵生産科

日本酒、焼酎、ワイン等の酒類および酢等発酵食品や発酵微生物の研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

地域特産品を活用した酒類や発酵食品の開発に取り組んでいます。



自然界より新たに分離したオリジナル麴菌から吟醸酒に適した酵素力価を持つ麴菌の開発を行っています。

【技術支援】



■味覚センサー(味認識装置)

様々な食品、飲料等の「味」を測定し、それを数値化することにより客観的に評価を行うことができます。



■自動ケルダール分析システム

公定法であるケルダール法を用い食品中の窒素やタンパク質を分析します。試料の分解、蒸留、滴定を自動で行うことができます。

産業デザイン科

企業の特徴を活かした商品企画や試作のための技術支援と、木材の利用に関する研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

県産資源を活用した商品開発や商品企画手法の研究と、木材の利用に関する研究開発を行っています。



智頭杉光衝立!県内企業が製造するLED製品と杉材を組み合わせたパーテーション。

【製品企画・デザイン支援】



企業の特徴や技術を活かした商品企画、デザインのサポートをしています。スタイリングのデザインだけでなく、ユーザーエクスペリエンスや潜在ニーズの調査、販売戦略、PR方法など、商品売っていくために必要なプランニングについてのアドバイスやデザイナーの紹介を行っています。

【技術支援】

試作のための各種加工機器が利用できます。

レーザー加工機、3Dプリンター、3DCAD/CAM、NCマシニングセンタといった機器を利用してすばやく試作検討を行うことができます。



■表面加飾作製装置

レーザー光により、木材、紙、プラスチックの切断加工や、彫刻といった加飾を行うことができます。



■3Dプリンター

3DCADデータからABS樹脂を積層し、手軽に試作モデルを作製できます。

機械素材研究所です。

機械・金属分野での素材から加工までの「ものづくり技術」に係る技術支援や研究開発のご相談にお応えします。起業化支援室等を設け、ものづくり分野における起業化を支援しています。

TEL 0859-37-1811

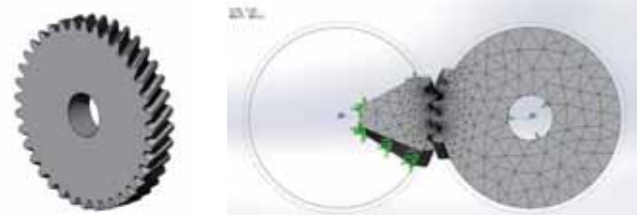
TOTTORI INSTITUTE OF INDUSTRIAL TECHNOLOGY

機械技術科

機械加工・接合技術・製品設計・自然エネルギーに関する研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

有限要素法 (FEM) による構造解析シミュレーションを活用して強度特性に優れた製品設計を行うための研究開発を行っています。



自動車や機械装置等に用いられる「はすば歯車」

「はすば歯車対」をかみ合わせた場合のFEMによる応力解析モデル

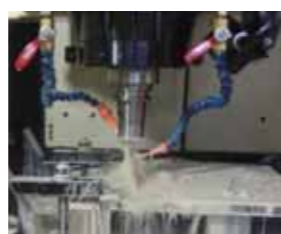


FEMによる応力解析結果。「はすば歯車」のような複雑な形状の製品に対してもFEMを用いれば応力や変位を計算することができます。

【技術支援】

各種加工機や解析装置を利用し、技術開発や試作部品製作の支援を行っています。

技術開発支援

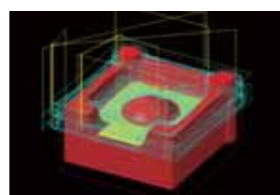


マシニングセンターによるドリル性能試験



ドリルの刃の観察

試作部品製作支援



3次元CAD/CAMを使用した部品加工データの作成



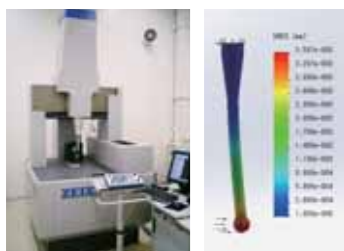
試作した部品

計測制御科

機械計測・システム制御・自動化・省力化技術に関する研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

機械計測における、測定精度の向上および効率化に関する研究を行っています。



スキャニング測定



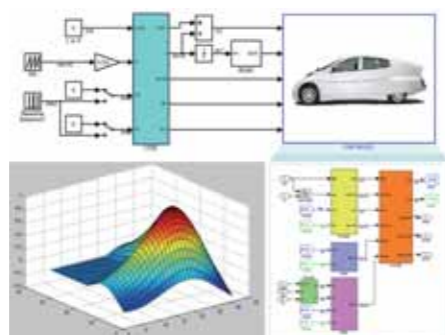
プローブ解析

【技術支援】

◆非接触測定手法を用いた形状測定・評価を行うことができます。



◆モデルベース開発手法を用いた設計支援を行うことができます。



◆CADデータからモデルを高精度に造形することができます。



高精度型3Dプリンター

無機材料科

金属材料・セラミックス等の無機材料に関する分析、表面処理技術や環境リサイクル技術に関する研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

イオンプレーティング装置等を用いた機能性の高い薄膜作製に関する研究開発を行っています。



【技術支援】

ICP発光分光分析装置

無機材料・排水等の成分分析を行うことができます。



走査型電子顕微鏡

表面状態の観察、分析を行うことができます。



【ものづくり企業の人材育成支援】

ものづくりには欠かせない『機械加工』、『製品設計評価』、『機械計測』、『システム制御』、『材料評価』、『表面処理』、『環境リサイクル』に対応できる技術者の育成を目指して、技術講習会やセミナー、企業の技術課題に応じた研修【オーダーメイド型研修】を行い、人材育成を支援しています。(19ページ参照)



食品開発研究所です。

農畜水産物の加工や機能性食品、バイオテクノロジーなどの新分野の支援やご相談にお応えします。
農商工連携等・6次産業化の取り組みによる付加価値の高い加工商品を生み出すための技術開発を支援しています。

TEL 0859-44-6121

TOTTORI INSTITUTE OF INDUSTRIAL TECHNOLOGY

食品加工科 水産物等の食品加工技術や食品の流通保全・品質評価技術の研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

通電加熱処理により、凍ったまま魚肉を接着し、魚肉片や小魚等を大型成型化する研究等を行っています。



大型成型化した魚肉と通電加熱装置

【技術支援】



■食品物性試験機 (クリープメーター)

弾性や粘性などの食品の物性の測定を行うことができます。



■ガスクロマトグラフ 質量分析計

食品の香り成分あるいは異臭・悪臭原因物質の探索等を行うことができます。

アグリ食品科 農産物等の利用・加工技術や機能性素材の応用、美容・健康商品開発等の研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

西条柿ピューレの微生物低減化技術やゲル化抑制技術、渋戻り抑制技術の開発等を行っています。



西条柿ピューレと裏ごし機

【技術支援】



■過熱水蒸気発生装置

食品の解凍、殺菌、蒸煮、焼成等を行うことができます。



■球形真空煮練機

主に果汁等の濃縮を高温加熱による品質劣化を抑えて行うことができます。

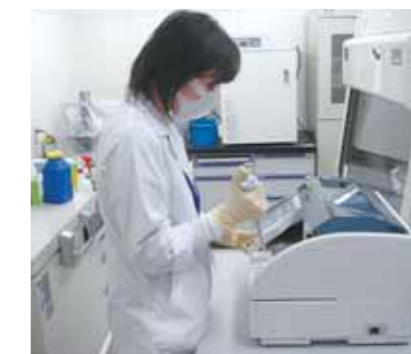
バイオ技術科 バイオテクノロジー応用技術や機能性評価技術に関する研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

食品成分が持つ「脂肪蓄積を抑制する効果」「美白効果」などの機能性を培養細胞を使って調べる研究等を行っています。



【技術支援】



■動物実験室 (動物用生化学自動分析装置)

動物実験により経口投与での食品の内臓脂肪蓄積抑制などの機能性評価を行うことができます。



■マイクロプレートリーダー

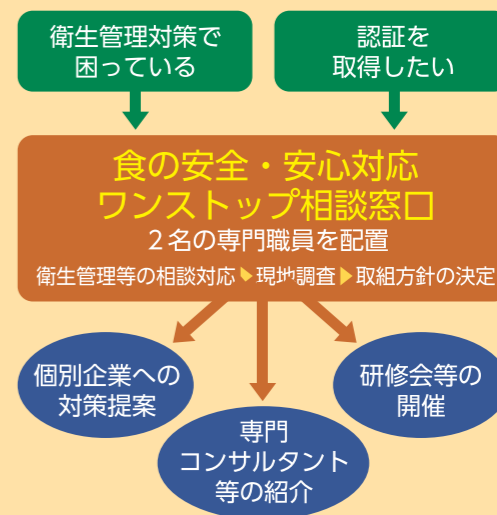
少量の試料で、抗酸化能等の機能性を評価することができます。

食の安全・安心プロジェクト推進事業

「食の安全・安心対応 ワンストップ相談窓口」

食品開発研究所では、鳥取県からの委託を受け、「食の安全・安心対応 ワンストップ相談窓口」を開設しています。

この窓口では、鳥取県経済成長戦略における「食の安全・安心への対応による差別化対策」に基づき、認証取得や衛生管理対策への支援により県外・国外への取引先・販売拡大を目指す目的で設置され、2名の専門員が食品の衛生管理や製造工程管理に関する相談やHACCP、ISO22000、健康食品GMP等の認証取得に関する相談の対応と、現地調査や講演会、講習会を実施しています。



施設等のご利用について

どうぞお気軽にご相談ください。

企業の研究開発力の向上や新製品開発支援のため、各種の試験研究機器や会議室等がご利用いただけます。また、試験分析を行っています。

●利用日時

- 原則として、平日(月曜日から金曜日)(国民の祝日及び12月29日から1月3日を除く)
- 原則として、午前8時30分から午後5時15分まで(試験研究機器の利用は午前9時から午後5時まで)
- 時間外や休日の利用希望は、事前にご相談ください。

●利用申込

- お問合せの上、所定の利用申込書に必要事項を記入して申し込んでください。
- 鳥取施設 TEL 0857-38-6200 ●米子施設 TEL 0859-37-1811 ●境港施設 TEL 0859-44-6121

●利用上の注意

- 利用者は、職員の指示や機器の注意事項を守ってご利用ください。
- 利用方法に不明な点がある時は、必ず職員の指示又は指導を受けてください。
- 機器の利用の際に必要な消耗品のうち、利用者において持参していただくものがありますので、事前に職員にお問い合わせください。
- 施設設備を滅失し、又は損傷したときは、利用者の負担において、補てん、修理、又は弁償していただくことになります。
- 利用終了後は、職員の点検を受けてください。
- 所定の場所以外で喫煙及び飲食はできません。

●備考

- 利用時間が1時間未満、又は利用時間に1時間未満の端数があるときは、1時間として計算します。
- 県外利用者(但し、関西広域連合区域内の利用者は除く)については、使用料・手数料が2倍になります。
- 終日利用が不可の機器を時間外利用[午後5時から午前9時及び休日(土曜日、日曜日、国民の祝日、12月29日から1月3日)]した場合は、使用料(県外利用者は使用料を2倍にした額)が1.2倍になります。
- 終日利用が可能な機器については、時間外利用による使用料の増額はありませぬ。
- 機器名の後に①、②がある機器は、他の施設に同種の機器があります。
- 機器操作指導をご要望の場合は、指導料2,000円/回をいただきます。
- 児童、生徒又は学生が、学校教育に使用するとき等は使用料減免の制度があります。詳しくは各担当科へお問い合わせください。

1 機器使用料一覧(機器設備開放管理規則別表)

平成26年6月2日 現在

| 設置場所 | 機器・設備名 | 型式等 | 使用料(円) | 終日利用 | 担当科 |
|------|------------------------------|-------------------------------|--------|------|------|
| 鳥取施設 | 【波動計測機器・設備】 | | | | |
| | 電波暗室 | | 2,800 | | 応用電子 |
| | 放射電磁波試験装置 | テクノサイエンスジャパン | 1,100 | | 応用電子 |
| | G-TEM試験装置 | ETS-LINDGREN 5407 | 500 | | 応用電子 |
| | 伝導電磁波試験装置 | テクノサイエンスジャパン | 1,000 | | 応用電子 |
| | 雷サージ試験装置 | ノイズ研究所 LSS-15AX | 400 | | 応用電子 |
| | IC静電気印加試験器 | ノイズ研究所 ESS-603 | 100 | | 応用電子 |
| | 静電気試験器 | ノイズ研究所 ESS-200AX | 200 | | 応用電子 |
| | 電源高調波試験装置 | 高調波アナライザ PM3000A | 400 | | 応用電子 |
| | 音響環境測定装置 | B&K PULSE | 1,200 | | 応用電子 |
| | 音響拡散解析装置 | B&K PULSE | 1,100 | | 応用電子 |
| | 音響分布解析装置 | B&K PULSE | 1,600 | | 応用電子 |
| | 無響室 | | 1,500 | | 応用電子 |
| | 残響室 | | 2,100 | | 応用電子 |
| | 【環境試験機器】 | | | | |
| | 冷熱衝撃試験器① | タバイエスペック TSA-70L | 600 | 終日利用 | 応用電子 |
| | 冷熱衝撃試験器② | タバイエスペック TSA-71L | 600 | 終日利用 | 応用電子 |
| | 振動試験装置 | IMV VS-1030-140T | 700 | 終日利用 | 応用電子 |
| | 大型恒温恒湿器 | タバイエスペック PVS-5K | 400 | 終日利用 | 応用電子 |
| | 中型恒温恒湿器(LED温湿度環境試験装置) | エスペック ARS-0680-J | 400 | 終日利用 | 応用電子 |
| | 恒温環境試験器 | タバイエスペック PU-3F | 500 | 終日利用 | 応用電子 |
| | 大型環境試験機 | タバイエスペックビルドインチャンパー TBR-2HW4GA | 3,800 | 終日利用 | 有機材料 |
| | 大型環境試験機(1室) | タバイエスペックビルドインチャンパー TBR-2HW4GA | 1,900 | 終日利用 | 有機材料 |
| | 恒温恒湿槽 | タバイエスペック PR-1ST | 100 | 終日利用 | 有機材料 |
| | 耐候促進試験機(キセノンテスター)(除キセノンランプ料) | 岩崎電気 型式XER-W73 | 300 | 終日利用 | 有機材料 |
| | 耐候促進試験機(キセノンテスター)(含キセノンランプ料) | 岩崎電気 型式XER-W73 | 800 | 終日利用 | 有機材料 |

| 設置場所 | 機器・設備名 | 型式等 | 使用料(円) | 終日利用 | 担当科 |
|---------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------|--------|------|
| 鳥取施設 | 温湿度環境設定装置 | タバイエスペック PDR-4ST | 300 | 終日利用 | 有機材料 |
| | 【分析関連機器】 | | | | |
| | 電子顕微鏡① | 日本電子 JSM-6490LA | 900 | | 応用電子 |
| | X線回折装置① | リガク RINT-2500 | 3,800 | | 有機材料 |
| | 示差熱重量同時測定装置 | SII ナノテクノロジー TG / DTA6300 | 500 | | 有機材料 |
| | 示差走査熱量計(液体窒素冷却なし) | SII ナノテクノロジー DSC6200 | 500 | | 有機材料 |
| | 示差走査熱量計(液体窒素冷却あり) | SII ナノテクノロジー DSC6200 | 3,500 | | 有機材料 |
| | 熱機械分析装置(液体窒素冷却なし) | SII ナノテクノロジー TMA / SS6100 | 300 | | 有機材料 |
| | 熱機械分析装置(液体窒素冷却あり) | SII ナノテクノロジー | 3,400 | | 有機材料 |
| | 動的粘弾性スペクトロメーター(液体窒素冷却なし) | SII ナノテクノロジー TMA / SS6100 | 500 | | 有機材料 |
| | 動的粘弾性スペクトロメーター(液体窒素冷却あり) | SII ナノテクノロジー DMS6100 | 3,600 | | 有機材料 |
| | 蛍光X線分析装置 | 堀場 XGT-5000WR | 900 | | 有機材料 |
| | 物質微細構造解析装置(核磁気共鳴分析装置) | 日本電子 ECP500SS | 800 | | 有機材料 |
| | 紫外可視分光光度計① | 島津製作所 UV-2550 | 100 | | 有機材料 |
| | 赤外分光光度計・赤外顕微鏡① | パーキンエルマー Spot light400 | 800 | | 有機材料 |
| | デジタルマイクロスコープ式解析装置 | キーエンス VH-8000 | 400 | | 有機材料 |
| | 卓上電気透析装置 | 旭化成 MICRO ACILYZER 39 | 200 | | 有機材料 |
| | 分光蛍光光度計 | 島津製作所 RF-5300PC | 100 | | 有機材料 |
| | X線CT装置 | 島津製作所 inspeXio SMX-225CT | 2,900 | | 応用電子 |
| | X線透過装置 | 島津製作所 SMX-1000 | 1,500 | | 応用電子 |
| | 高分解能揮発性有機化合物分析装置(熱分解装置を使用) | 島津製作所 QP2010Plus、PY2020iD | 1,000 | | 有機材料 |
| | 高分解能揮発性有機化合物分析装置(ヘッドスペースを使用) | 島津製作所 QP2010Plus、TurboMatrixHS40 | 800 | | 有機材料 |
| | 高分解能揮発性有機化合物分析装置(液体注入法による使用) | 島津製作所 QP2010Plus | 400 | | 有機材料 |
| | 顕微レーザーラマン分析装置 | 日本分光 NRS7100 | 1,000 | | 有機材料 |
| | 微小異物分析前処理システム | マイクロサポート AxisPro APS-BC1 | 400 | | 有機材料 |
| | レーザー回折式粒度分布測定装置 | 島津製作所 SALD-2200 | 300 | | 有機材料 |
| | 細孔分布測定装置 | カンタクローム ポロメーター3G micro | 400 | | 有機材料 |
| | 【電気計測・評価関連機器】 | | | | |
| | インピーダンス測定装置 | 東陽テクニカ Solartron | 300 | | 応用電子 |
| | 高速オシロスコープ | アジレントテクノロジー Infinium54846A | 500 | | 応用電子 |
| | 半導体直流特性試験装置 | アドバンテスト TR6163 | 600 | | 応用電子 |
| | 高解像画像処理装置 | キーエンス XG-7700 | 300 | | 応用電子 |
| | 高電圧直流電源装置 | 高砂製作所 0-09206 | 300 | | 応用電子 |
| | 低電圧直流電源負荷装置 | 高砂製作所 ZX-1600LA | 100 | | 応用電子 |
| | 太陽電池評価システム | エヌエフ回路設計ブロック As-510-PV | 300 | | 応用電子 |
| | 二次電池評価システム | エヌエフ回路設計ブロック As-510-LB60 | 100 | | 応用電子 |
| | 大型配光測定装置(LED遠方配光測定装置) | 大塚電子 GP-2000 | 800 | 終日利用 | 応用電子 |
| | 面輝度配光測定装置(LED近傍配光測定装置) | サイバネットシステム NFMS800 | 500 | 終日利用 | 応用電子 |
| | 積分球用分光器 | 大塚電子 MCPD-9800 | 400 | | 応用電子 |
| | 【物理計測機器】 | | | | |
| | 赤外放射温度計 | NEC 三栄 サーモレーサー TH3102、TH7102 | 600 | | 応用電子 |
| | 赤外線サーモグラフィ装置(LED熱分布測定装置)① | NEC Avio赤外線テクノロジー インフレック R300 | 200 | | 応用電子 |
| | 微小硬さ試験装置 | ミツトヨ HM-115、HR-522 | 300 | | 応用電子 |
| | 瞬間マルチ測光装置 | 大塚電子 CPD-7000T | 800 | | 応用電子 |
| | 三次元測定機① | ミツトヨ | 700 | | 応用電子 |
| | 【加工関連機器】 | | | | |
| | プリント基板加工機 | 日本LPKF ProtoLaser | 800 | | 応用電子 |
| | プリント基板加工機(付属品) | 日本LPKF ProtoLaser | 400 | | 応用電子 |
| | 試料研磨装置 | 丸本ストルアス RotoPol-11 | 1,000 | | 応用電子 |
| | 【強度試験関連機器】 | | | | |
| 材料強度試験機 | インストロン 5581 | 1,200 | | 有機材料 | |
| 床材料強度試験機 | 島津製作所 AG-100kNG | 700 | | 産業デザイン | |
| シート強度試験機 | 熊谷理機工業 No.2033、No.2046、No.2015-D | 500 | | 産業デザイン | |
| 家具強度試験機 | さくら工業 AB-30 | 400 | | 産業デザイン | |
| 表面平滑度試験機 | 熊谷理機工業 HL ベック平滑度試験機 | 300 | | 有機材料 | |
| 卓上型万能強度試験機 | 島津製作所 AG-I 5kN | 500 | | 有機材料 | |
| 振子式木材衝撃試験機(シャルピー式) | 米倉製作所 CHARPAC 100CW14CS | 200 | | 有機材料 | |
| 【その他の機器】 | | | | | |
| 高温高圧処理装置(圧密加工装置) | 日阪製作所 HTP50 / 250 型 | 3,000 | | 産業デザイン | |
| 熱流動性評価装置(メルトインデクサー) | TAKARA X416 | 100 | | 有機材料 | |
| 塗装装置(塗装ブース) | 益田機械製作所 ハイメッカー | 800 | | 産業デザイン | |
| 繊維叩解装置 | 熊谷理機工業 No.2505 | 200 | | 有機材料 | |
| シート作成装置 | 熊谷理機工業 No.2555 | 800 | | 有機材料 | |
| 建築材料摩耗試験機 | テスター産業 AB-101 | 100 | | 産業デザイン | |
| 実験用熱圧型押機 | 山本鉄工所 TA-100-1W | 800 | | 有機材料 | |
| 真空凍結乾燥機① | LABCONCO FZ-6+BTD | 200 | | 有機材料 | |
| 分光測色計 | ミノルタ CM-2600d | 100 | | 有機材料 | |

| 設置場所 | 機器・設備名 | 型式等 | 使用料(円) | 終日利用 | 担当科 | |
|--------------------|-------------------------------|-----------------------------|--------|------|--------|--|
| 鳥取施設 | 製品設計支援ソリューション装置(3次元CADシステム) | CoCreate OneSpace | 100 | | 産業デザイン | |
| | 製品設計支援ソリューション装置(ラピッドプロトタイプング) | ストラタシス Dimension Elite | 2,100 | 終日利用 | 産業デザイン | |
| | 製品設計支援ソリューション装置(熱流体解析システム) | FLOMERICS FLOTHERM | 200 | 終日利用 | 応用電子 | |
| | プラスチック成形評価装置(射出成形機15トン) | 日精樹脂工業 NEX15-1E | 700 | | 有機材料 | |
| | プラスチック成形評価装置(射出成形機80トン) | 日精樹脂工業 NEX80-9E | 800 | | 有機材料 | |
| | プラスチック成形評価装置(堅型射出成形機20トン) | 日精樹脂工業 TH20E2VE | 800 | | 有機材料 | |
| | プラスチック成形評価装置(ペレット再生装置) | 明星金属工業 FRP-V32 | 300 | | 有機材料 | |
| | プラスチック成形評価装置(ペレット乾燥機) | 松井製作所 P0-50-J | 200 | | 有機材料 | |
| | プラスチック成形評価装置(プラスチック粉砕機) | 松井製作所 MGL2-100-J | 200 | | 有機材料 | |
| | グロースキャビネット | 三洋 MLR-350H | 100 | | 有機材料 | |
| | 恒温振とう培養器 | タイトック バイオシェイカーBR-300LS | 100 | | 有機材料 | |
| | クリーンベンチ | 日立 CCV-1900E | 100 | | 有機材料 | |
| | 三次元形状計測システム | 浜松トニクス C9036-02 | 300 | | 企画室 | |
| | 【デザイン・木工関連機器】 | | | | | |
| | 三次元CADシステム | SolidWorks | 900 | | 産業デザイン | |
| | 表面加飾作製装置 | コムネット LaserPro SPIRIT GX | 800 | | 産業デザイン | |
| | NC彫刻機 | ファナック ROBODRILL α-T14iFa | 600 | 終日利用 | 産業デザイン | |
| | クロスカットソー | 飯田工業 SCS-451 | 400 | | 産業デザイン | |
| | 自動一面かんな盤 | 飯田工業 SX-633 | 500 | | 産業デザイン | |
| | 木材加工機(ルーターマシン) | 庄田鉄工 RO-116 | 400 | | 産業デザイン | |
| | 昇降盤 | 榮原製作所 KS-HZ-D | 400 | | 産業デザイン | |
| | 糸のご機 | 1,300 型2号スクローラ | 400 | | 産業デザイン | |
| | 超仕上げかんな | 丸仲鉄工所 | 400 | | 産業デザイン | |
| | 手押しかんな | 庄田鉄工 HP-133 | 400 | | 産業デザイン | |
| | 木材研磨機(横型サンダー) | 長谷川鉄工 HYS-120 | 500 | | 産業デザイン | |
| | パネル鋸 | 田中式フラッシュパネルソー2100 型 | 300 | | 産業デザイン | |
| | 突板加工機(スライサー) | 丸中鉄工所 SL-1 型 | 1,500 | | 産業デザイン | |
| | コーナーロックマシン | 平安鉄工所 H95 | 300 | | 産業デザイン | |
| | 多軸ボーリングマシン | 高橋鉄工 TH-80 型 | 600 | | 産業デザイン | |
| | サンドブラスト | 不二製作所 SGF-4 | 400 | | 産業デザイン | |
| | 木工プレス機 | 高木機工 G-EF3A | 100 | | 産業デザイン | |
| | 角ノミ機 | 宮川機工 MKE-F | 100 | | 産業デザイン | |
| | 帯のご盤 | リョーフ BSW-200 | 100 | | 産業デザイン | |
| | 【発酵生産関連機器】 | | | | | |
| | 導電率計 | 堀場製作所 DS-14 型 | 100 | | 発酵生産 | |
| | 高速振動試料粉砕機 | シー・エム・ティ TI-100-10ml | 100 | | 発酵生産 | |
| | 高速冷却遠心機 | ベックマン・コールター Avanti HP-25 | 300 | | 発酵生産 | |
| | 送風定温恒温器 | ヤマト科学 DN-600 | 100 | 終日利用 | 発酵生産 | |
| | 位相差顕微鏡 | ニコン ECLIPSE E600 | 100 | | 発酵生産 | |
| | 高圧蒸気滅菌器 | 平山製作所 HV-110 | 100 | | 発酵生産 | |
| | 味覚センサー(味認識装置) | インテリジェントセンサーテクノロジー TS-5000Z | 900 | 終日利用 | 発酵生産 | |
| | 自動ケルダール分析システム | 日本ビュッヒ K-370 / 371 | 300 | | 発酵生産 | |
| | 清酒製造試験システム(一式) | | 2,800 | 終日利用 | 発酵生産 | |
| | 洗米装置 | ウッドソン SKS-150 | 100 | | 発酵生産 | |
| | こしき | 横山エンジニアリング 移動こしき 100kg | 100 | | 発酵生産 | |
| 蒸米冷却器 | 横山エンジニアリング | 100 | | 発酵生産 | | |
| 恒温庫 | 日本軽金属 プレハブ製麹室 | 100 | 終日利用 | 発酵生産 | | |
| 酒母タンク | 横山エンジニアリング ジャケット付50L | 100 | 終日利用 | 発酵生産 | | |
| 発酵タンク | 横山エンジニアリング ジャケット付500L | 100 | 終日利用 | 発酵生産 | | |
| 圧搾機 | 横山エンジニアリング PP-99-10 | 200 | 終日利用 | 発酵生産 | | |
| 濾過装置 | 富士フィルム PPECM0045S11 | 100 | | 発酵生産 | | |
| ポイラー | 三浦工業 RV-120Z | 1,200 | | 発酵生産 | | |
| 冷却機 | 東京理化学器械 CTP-1000 CCA-1111 | 100 | 終日利用 | 発酵生産 | | |
| 貯蔵タンク | 横山エンジニアリング ジャケット付400L | 100 | 終日利用 | 発酵生産 | | |
| 冷蔵庫 | ホシザキ電機 PR-22CC-1.50 | 100 | 終日利用 | 発酵生産 | | |
| 炭酸ガス混入装置 | 新洋技研工業 発泡飲料試作用18L | 200 | | 発酵生産 | | |
| 清酒製造管理システム | サン・バード 「製造蔵」蔵内管理システム | 100 | 終日利用 | 発酵生産 | | |
| 瞬間火入れ装置 | 岡本エンジニアリング 120L/h L 型 | 100 | | 発酵生産 | | |
| 【分析関連機器】 | | | | | | |
| X線回折装置② | リガク Ultima IV | 1,400 | | 無機材料 | | |
| 原子吸光分光光度計① | 島津製作所 AA-6700(GLP) | 1,000 | | 無機材料 | | |
| 電子顕微鏡(表面形状分析装置)② | 日立ハイテクノロジーズ S-3500H.EDX7490-H | 1,800 | | 無機材料 | | |
| 蛍光X線膜厚測定装置 | SII ナノテクノロジー SFT9400 | 400 | | 無機材料 | | |
| X線分析顕微鏡(X線プローブ分析機) | 堀場製作所 XGT-2700 | 1,000 | | 無機材料 | | |
| X線検査装置 | ポニー工業 ME4080-Z III | 1,100 | | 無機材料 | | |
| 赤外分光光度計(顕微鏡機能使用)② | 島津製作所 IRPrestige-21、AIM8800 | 600 | | 無機材料 | | |

| 設置場所 | 機器・設備名 | 型式等 | 使用料(円) | 終日利用 | 担当科 | |
|-----------------------------|---------------------------------|------------------------------|--------|------|------|--|
| 米子施設 | ガスクロマトグラフ① | 島津製作所 GC-17AASFVer3 | 400 | | 無機材料 | |
| | グロー放電発光分光分析装置 | 堀場製作所 JY-5000RF | 1,600 | | 無機材料 | |
| | 紫外可視分光光度計② | 島津製作所 UV-2500PC | 200 | | 無機材料 | |
| | ICP発光分光分析装置 | SII ナノテクノロジー SPS3100H24 | 2,300 | | 無機材料 | |
| | 高温型熱重量示差熱分析装置(TG,DTA) | 日立ハイテクサイエンス TG/DTA7300 | 200 | | 無機材料 | |
| | 示差走査熱量計(DSC) | SII ナノテクノロジー DSC6300、DSC7020 | 200 | | 無機材料 | |
| | 熱膨張測定装置(TMA) | 島津製作所 TMA-50 | 300 | | 無機材料 | |
| | 酸素窒素水素分析装置 | LECOジャパン ONH836 | 600 | | 無機材料 | |
| | 炭素硫黄同時分析装置 | LECOジャパン CS844 | 500 | | 無機材料 | |
| | 【加工関連機器】 | | | | | |
| | 高性能フライス盤 | 大島機工 ON-3V II | 600 | | 機械技術 | |
| | プリント基板用穴加工機(超微細深穴加工機) | 日立ピアメカニクス ND1V211 | 600 | | 機械技術 | |
| | マシニングセンター | オークマ MC-4VA | 800 | | 機械技術 | |
| | 汎用旋盤 | 滝沢鉄工所 TAL | 100 | | 機械技術 | |
| | 平面研削盤 | 黒田精工 GS-BMHF | 200 | | 機械技術 | |
| | ワイヤーカット放電加工機 | ファナック ROBOCUT α-OiDp | 1,000 | 終日利用 | 機械技術 | |
| | 帯鋸盤 | アマダ H-250SA II | 200 | | 機械技術 | |
| | 精密切断機 | 平和テクニカ(株) HS100型G | 400 | | 機械技術 | |
| | 複合旋盤 | オークマ MULTUS B300 C 900 型 | 1,600 | | 機械技術 | |
| | 高速マシニングセンター | 安田工業 YBM640Vver. III | 1,600 | | 機械技術 | |
| | 【測定/校正関連機器】 | | | | | |
| | 三次元測定機② | ミットヨ マイクロコード A-221 | 800 | | 計測制御 | |
| | 高精度三次元測定機 | カルルツアイス OPMD550 CARAT | 1,900 | | 計測制御 | |
| | 非接触三次元デジタイザー | 東京貿易テクノシステム COMET5 11M | 1,200 | | 計測制御 | |
| | 赤外線サーモグラフィ装置② | 日本アビニオクス TVS-700 | 100 | | 機械技術 | |
| | 温度校正装置 | チノー KT-M207C | 700 | | 計測制御 | |
| | 圧力校正装置 | 長野計器 PC33 | 100 | | 計測制御 | |
| | 高精度輪郭形状測定機 | テラーホブソン フォームタリサーフ PGI Plus | 400 | | 計測制御 | |
| | 画像測定機 | ニコン VM255 | 400 | | 計測制御 | |
| | デジタル記録計(工具破損記録計) | 日置電機 8855 | 100 | | 機械技術 | |
| | 表面粗さ測定機(ハンディタイプ) | ミットヨ SURFTEST301 | 100 | | 計測制御 | |
| | 工具顕微鏡 | トプコンテクノハウス TUM170ESN | 300 | | 機械技術 | |
| | 真円度測定機(表面粗さ測定機能付) | ミットヨ ラウンドテスト RA730 | 600 | | 計測制御 | |
| | 形状測定顕微鏡(モデリング機能付) | キーエンス VK-9500 Generation II | 600 | | 計測制御 | |
| | 全自動分極装置 | 北斗電工 VMP3 | 400 | | 無機材料 | |
| | 【材料/環境関連機器】 | | | | | |
| | 恒温恒湿機① | ヤマト科学 1G43H | 100 | 終日利用 | 計測制御 | |
| | オートグラフ | 島津製作所 AG-100KNG | 1,200 | | 計測制御 | |
| | 万能材料試験機 | 島津製作所 UH-F1000kNI | 1,200 | | 計測制御 | |
| | 耐候性促進試験機(除カーボン電極料) | スガ試験機 S80-X75 | 1,100 | 終日利用 | 無機材料 | |
| | 耐候性促進試験機(含カーボン電極料) | スガ試験機 S80-X75 | 1,400 | 終日利用 | 無機材料 | |
| | 塩乾湿複合繰返し試験機 | スガ試験機 ISO-3-CY-R | 400 | 終日利用 | 無機材料 | |
| | キャス試験機 | スガ試験機 CYP-90A | 300 | 終日利用 | 無機材料 | |
| | ロックウェル硬度計 | 明石製作所 ARK-B | 300 | | 計測制御 | |
| | ブリネル硬度計 | 東京衝機 BO-3 型A-743611 | 300 | | 計測制御 | |
| ピッカース硬度計(微小硬度計) | ミットヨ HM-220D | 400 | | 計測制御 | | |
| ナインデンテーションテスタ | エリオニクス ENT-1100a | 600 | | 無機材料 | | |
| スクラッチテスタ | CSM Instruments Macro(Revetest) | 700 | | 無機材料 | | |
| 【その他の機器】 | | | | | | |
| イオンプレーティング装置 | 不二越 SS-2-8SP | 2,600 | | 無機材料 | | |
| 摩擦摩耗試験機 | CSM TRIBOMETER | 300 | | 無機材料 | | |
| 冷熱温度繰返し試験機 | いすゞ製作所 μ-352R | 300 | 終日利用 | 無機材料 | | |
| 粒度分布測定装置 | 島津製作所 SA-CP3L | 700 | | 無機材料 | | |
| HIP装置(熱間等方加圧装置) | 神戸製鋼所 O2-DrHIP 装置 | 1,700 | | 無機材料 | | |
| CIP装置(冷間等方加圧装置) | 神戸製鋼所 Dr.CIP装置 | 900 | | 無機材料 | | |
| スプレードライヤー① | 大河原化工機 FL-12 | 1,000 | | 無機材料 | | |
| 試料密封装置 | 神戸製鋼所 Dr. カプセル | 1,000 | | 無機材料 | | |
| 粉末試料混合機 | 三井三池化工機 MA-01D | 700 | | 無機材料 | | |
| 比表面積測定装置 | 島津製作所 ジェミニ2375 | 600 | | 無機材料 | | |
| 軟質材料研磨装置 | 丸本ストルアス RoToPol-15 | 300 | | 無機材料 | | |
| ファインショットブラスト | 東洋研磨材工業 SMAP- II | 300 | | 無機材料 | | |
| 高倍率金属顕微鏡装置 | オムロン 3D デジタルファインスコープ VC4500 | 200 | | 無機材料 | | |
| 電気炉 | デンケン KDF-009GS | 100 | 終日利用 | 無機材料 | | |
| ポールミル | ポット Φ 240.5 リットル 2ヶ架け | 100 | 終日利用 | 無機材料 | | |
| 製品設計支援ソリューション装置(金型設計支援システム) | サイバネットシステム ANSYS | 300 | 終日利用 | 機械技術 | | |
| 製品設計支援ソリューション装置(切削支援システム) | ジェービーエム Mastercam | 100 | 終日利用 | 機械技術 | | |
| 製品設計支援ソリューション装置(科学技術計算) | MathWorks MATLAB/Simulink | 100 | 終日利用 | 計測制御 | | |
| 車両運動シミュレーション装置 | パーチャルメカニクス CarSim | 100 | 終日利用 | 計測制御 | | |
| 衝撃解析ソフトウェア(LED衝撃解析装置) | サイバネットシステム ANSYS LS-DYNA PC | 300 | 終日利用 | 機械技術 | | |

| 設置場所 | 機器・設備名 | 型式等 | 使用料(円) | 終日利用 | 担当科 | | |
|------------------|----------------------------------|--|----------------------|-----------------------|-------|-------|-------|
| 米子施設 | 3次元CAD | SolidWorks | 100 | | 機械技術 | | |
| | 試料埋込機 | フューチャテック FTM-SL | 200 | | 無機材料 | | |
| | 遊星型ボールミル | フリッシュジャパン P-6 | 200 | | 無機材料 | | |
| | 高精度型3Dプリンター | (株)キーエンスAGLISTA | 3,200 | 終日利用 | 計測制御 | | |
| | 複合・大型3Dプリンター | (株)スリー・ディー・システムズProjet5500X | 3,400 | 終日利用 | 計測制御 | | |
| 境港施設 | 【分析関連機器】 | | | | | | |
| | 紫外可視分光光度計③ | 日本分光 V-660 | 200 | | 食品加工 | | |
| | ガスクロマトグラフ② | 島津製作所 GC-2010Plus | 200 | | 食品加工 | | |
| | ガスクロマトグラフ質量分析装置 | 島津製作所 GCMS-QP2010Plus | 500 | 終日利用 | アグリ食品 | | |
| | 原子吸光分光光度計② | 島津製作所 AA-6650F | 600 | | 食品加工 | | |
| | タンニン分析装置(吸光度検出器付) | 島津製作所 LC-10A | 200 | 終日利用 | アグリ食品 | | |
| | 糖分析装置(キャピラリー電気泳動) | ベックマンコーンター P / ACE,MDQ | 1,100 | | バイオ技術 | | |
| | 微生物同定装置 | GSI クロス マイクロログ3マイクロステーションシステム | 2,100 | | バイオ技術 | | |
| | 機能性成分分析装置(ELSD,蛍光,吸光度検出器付) | 島津製作所 Prominence Co-sense for BA | 900 | 終日利用 | バイオ技術 | | |
| | 酵素活性測定装置(分光光度計) | 日本分光 UbestV-560-DS | 200 | | バイオ技術 | | |
| | 位相差顕微鏡 | ニコン X2F-RH21 | 100 | | バイオ技術 | | |
| | カルボン酸分析計 | 島津製作所 LC-10A カルボン分析システム | 200 | 終日利用 | アグリ食品 | | |
| | 蛍光成分測定装置 | 日本分光 FP-777 | 200 | | バイオ技術 | | |
| | 食品異物鑑別装置(卓上顕微鏡) | 日立ハイテクノロジーズ Miniscope TN-1000 | 500 | | バイオ技術 | | |
| | 食品異物鑑別装置(FT-IR(顕微赤外を使用する場合を除く。)) | 日本分光 FT / IR 4100 | 200 | | バイオ技術 | | |
| | 食品異物鑑別装置(FT-IR(顕微赤外を使用する場合に限る。)) | 日本分光 FT / IR 4100(日本分光 Irtron μIRT-1000) | 400 | | バイオ技術 | | |
| | 食品異物鑑別装置(実体顕微鏡) | ライカマイクロシステムズ LeicaM125 | 100 | | バイオ技術 | | |
| | 動物用生化学自動分析装置 | 富士フイルム 4000V | 300 | | バイオ技術 | | |
| | アミノ酸分析装置 | 日本電子 JLC-500 / V2 | 400 | 終日利用 | バイオ技術 | | |
| | におい識別装置 | 島津製作所 FF-2020 | 900 | 終日利用 | アグリ食品 | | |
| | オラック(ORAC)測定システム(マイクロプレートリーダー) | テカンジャパン インフィニットM200 | 300 | | バイオ技術 | | |
| | オラック(ORAC)測定システム(成分抽出装置) | サーモフィッシャーサイエンティフィック ASE-350 | 300 | | バイオ技術 | | |
| | ハイブリッド型液体クロマトグラフ質量分析計 | 日本ウォーターズ G2-S Q-TOF | 2,200 | | バイオ技術 | | |
| | 境港施設 | 【測定関連機器】 | | | | | |
| | | 恒温試験室(10℃、20℃、30℃) | | 100 | 終日利用 | アグリ食品 | |
| | | 携帯型温度解析器 | アンリツ AM-2002K | 100 | 終日利用 | 食品加工 | |
| | | デジタル記録温度計 | タスコジャパン TNA-120 | 100 | 終日利用 | 食品加工 | |
| | | 電気抵抗式脂肪測定装置 | Distell 992-CDF | 100 | | 食品加工 | |
| | | 恒温恒湿機② | エスベック PR-3K | 200 | 終日利用 | アグリ食品 | |
| | | 分光式色差計 | 日本電色 SE-2000 | 100 | | アグリ食品 | |
| | | 恒温恒湿器 | 日立 EC-33L TP | 200 | 終日利用 | 食品加工 | |
| | | 酵素反応装置(恒温恒湿器) | 日立冷熱 EC-454HH2 | 300 | 終日利用 | アグリ食品 | |
| | | 境港施設 | 【加工関連機器】 | | | | |
| | | | 割砕機 | フジワラエンジニアリングロール型 | 100 | | アグリ食品 |
| | | | 高速冷却遠心機 | 久保田製作所 7930 | 100 | | アグリ食品 |
| | | | 送風定温恒温機 | ヤマト科学 DNF64 | 100 | 終日利用 | アグリ食品 |
| | | | 真空凍結乾燥機② | 共和真空技術 RLE II -206(特) | 700 | 終日利用 | アグリ食品 |
| | | | 温冷風乾燥装置 | 特別仕様 | 100 | 終日利用 | 食品加工 |
| | | | 真空定温乾燥機(27L)(EYELA) | 東京理化 VOC-300SD 型 | 100 | 終日利用 | アグリ食品 |
| | | | 真空定温乾燥機(216L)(ヤマト科学) | ヤマト科学 DP-63 | 100 | 終日利用 | 食品加工 |
| | | | 真空気体(ガス)置換包装機 | 東静電気 V-952G | 100 | | 食品加工 |
| | | | 球形真空煮練機 | 品川工業所 60NQVP 型 | 1,000 | | アグリ食品 |
| | | | 自動製麺機 | 三洋 麺ロボSIS-MR110 | 200 | | アグリ食品 |
| | | | 魚肉採取機 | ビブン NF2DX | 200 | | 食品加工 |
| | | | 卓上型万能高速切断混合機 | ステファン UM-12 | 200 | | 食品加工 |
| 高圧蒸気試験機(レトルト試験機) | | | サムソン SRV40RA | 1,800 | | 食品加工 | |
| 食品物性試験機(クローブメータ) | | | 山電 RE2-33005S | 200 | | アグリ食品 | |
| スプレードライヤー② | | | 大川原化工機 L-8 | 1,000 | | 食品加工 | |

2 試験分析 平成26年4月1日 現在

| | 区分 | 単位 | 手数料(円) | 担当科 |
|------|----------------------|------------|--------|----------------|
| 定性分析 | I 定性分析 | | | |
| | 1 一般定性分析 | | | |
| | (1) 食品系一般定性分析 | 1成分につき | 1,600 | 食品加工 |
| | その他の分析 | 1件(1試料)につき | 1,400 | 応用電子/有機材料/発酵生産 |
| | 2 特殊定性分析 | | | |
| | (1) 食品系特殊定性分析 | 1成分につき | 3,700 | 食品加工 |
| | (2) 電子線微小部分分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 2,900 | 応用電子/機械技術/無機材料 |
| | (3) X線回折装置による分析 | 1件(1試料)につき | 6,100 | 有機材料/無機 |
| | (4) X線分析顕微鏡による分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 無機材料 |
| | (5) 蛍光X線分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 4,100 | 有機材料 |

| | 区分 | 単位 | 手数料(円) | 担当科 |
|--------------------------|--|------------|--------|------------------|
| 定性分析 | (6) 熱分析装置による分析 | | | |
| | ア 示差熱重量同時測定装置(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 3,900 | 有機材料 |
| | イ 示差走査熱量計(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,500 | 有機材料 |
| | ウ 示差走査熱量計(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,200 | 有機材料 |
| | エ 熱機械分析装置(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,200 | 有機材料 |
| | オ 熱機械分析装置(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,000 | 有機材料 |
| | カ 動的粘弾性スペクトロメーター(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 有機材料 |
| | キ 動的粘弾性スペクトロメーター(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,200 | 有機材料 |
| | ク 高温型熱重量示差熱分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 3,700 | 無機材料 |
| | (7) 赤外線分光光度計による分析 | 1件(1試料)につき | 1,100 | 有機材料/機械技術/無機材料 |
| | (8) 高分解能質量分析計(ヘッドスペース使用しない)による分析 | 1件(1試料)につき | 6,100 | 有機材料 |
| | (9) 高分解能質量分析計(ヘッドスペース使用)による分析 | 1件(1試料)につき | 6,100 | 有機材料 |
| | (10) 物質微細構造システムによる分析 | 1件(1試料)につき | 2,800 | 有機材料 |
| | (11) 紫外可視分光光度計による分析 | 1件(1試料)につき | 800 | 有機材料 |
| | (12) 高速液体クロマトグラフィによる分析 | 1件(1試料)につき | 4,700 | 有機材料 |
| | (13) 分光蛍光光度計による分析 | 1件(1試料)につき | 800 | 有機材料 |
| | (14) 高分解能揮発性有機化合物分析装置による分析 | | | |
| ア 熱分解装置による分析 | 1件(1試料)につき | 17,400 | 有機材料 | |
| イ ヘッドスペースによる分析 | 1件(1試料)につき | 11,100 | 有機材料 | |
| ウ 液体注入法による分析 | 1件(1試料)につき | 9,700 | 有機材料 | |
| (15) 顕微レーザーラマン分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 2,900 | 有機材料 | |
| (16) レーザー回折粒度分布測定装置による分析 | 1件(1試料)につき | 1,400 | 有機材料 | |
| (17) 細孔分布測定装置による分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 有機材料 | |
| その他の分析 | その都度 | | 各科 | |
| 定量分析 | II 定量分析 | | | |
| | 1 一般定量分析 | | | |
| | (1) 食品系一般定量分析 | 1成分につき | 2,700 | 食品加工/アグリ食品/バイオ技術 |
| | (2) 二酸化けい素重量法によるけい素分析 | 1件(1試料)につき | 2,000 | 無機材料 |
| | (3) その他の分析 | 1件(1試料)につき | 2,000 | 各科 |
| | 2 特殊定量分析 | | | |
| | (1) 特殊定量分析 | | | |
| | ア ビタミンB1、ビタミンC又はビタミンEの分析 | 1成分につき | 14,400 | アグリ食品 |
| | イ 有機酸、糖質又は核酸の分離分析 | 1件(1試料)につき | 15,300 | 食品加工/アグリ食品/バイオ技術 |
| | ウ 食品添加物又は微量有害元素の分離分析 | 1成分につき | 15,600 | 食品加工/アグリ食品 |
| | エ 遊離アミノ酸の分離分析 | 1件(1試料)につき | 34,000 | 食品加工/アグリ食品/バイオ技術 |
| | オ しょうゆの分析 | | | 食品加工 |
| | (7) 規格分析 | 1件(1試料)につき | 8,700 | 食品加工 |
| | (イ) その他の分析 | 1件(1試料)につき | 3,600 | 食品加工 |
| | カ みその分析 | 1件(1試料)につき | 8,400 | 食品加工 |
| | キ 食酢の分析 | 1件(1試料)につき | 3,600 | 食品加工 |
| | ク 食物繊維の分析 | 1件(1試料)につき | 33,500 | 食品加工/アグリ食品 |
| | ケ 栄養成分の分析 | | | |
| | (7) 基礎6成分(水分、たんぱく質、脂質、灰分、炭水化物及びエネルギー)の分析 | 1件(1試料)につき | 20,200 | 食品加工/アグリ食品 |
| | (イ) 基礎8成分(水分、たんぱく質、脂質、灰分、食物繊維、炭水化物、糖質及びエネルギー)の分析 | 1件(1試料)につき | 53,900 | 食品加工/アグリ食品 |
| | コ 高速液体分離分析装置(高速液体クロマトグラフ)による分析 | 1件(1試料)につき | 16,700 | 食品加工/アグリ食品/バイオ技術 |
| | サ 気体分離分析装置(ガスクロマトグラフ)による分析 | 1件(1試料)につき | 31,900 | 食品加工/アグリ食品/バイオ技術 |
| | シ その他の分析 | 1成分につき | 7,100 | 食品加工/アグリ食品/バイオ技術 |
| | (2) 原子吸光度計による分析 | 1成分につき | 2,300 | 無機材料 |
| | (3) 炭素・硫黄同時分析装置による分析 | 1成分につき | 2,500 | 無機材料 |
| | (4) 電解分析装置による分析 | 1成分につき | 4,200 | 無機材料 |
| | (5) グロー放電発光分光分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 5,100 | 無機材料 |
| | (6) 熱分析装置による分析 | | | |
| | ア 示差熱重量同時測定装置(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 3,900 | 有機材料 |
| | イ 示差走査熱量計(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,500 | 有機材料 |
| | ウ 示差走査熱量計(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,200 | 有機材料 |
| | エ 熱機械分析装置(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,200 | 有機材料 |
| | オ 熱機械分析装置(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,000 | 有機材料 |
| | カ 動的粘弾性スペクトロメーター(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 有機材料 |
| | キ 動的粘弾性スペクトロメーター(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,200 | 有機材料 |
| | ク 高温型熱重量示差熱分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 3,700 | 無機材料 |
| | (7) 高分解能質量分析計(ヘッドスペース使用しない)による分析 | 1件(1試料)につき | 14,100 | 有機材料 |
| | (8) 高分解能質量分析計(ヘッドスペース使用) | 1件(1試料)につき | 15,500 | 有機材料 |
| | (9) 紫外可視分光光度計による分析 | 1件(1試料)につき | 4,400 | 有機材料 |
| | (10) 高速液体クロマトグラフィによる分析 | 1件(1試料)につき | 8,800 | 有機材料 |
| | (11) 紫外可視分光光度計による分析 | 1成分につき | 2,200 | 無機材料 |
| | (12) ICP発光分光分析装置による分析 | 1成分につき | 3,200 | 無機材料 |
| | (13) 水銀の分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 無機材料 |
| | (14) 分光蛍光光度計による分析 | 1件(1試料)につき | 4,300 | 有機材料 |
| | (15) 高分解能揮発性有機化合物分析装置による分析 | | | |
| ア ヘッドスペースによる分析 | 1件(1試料)につき | 17,700 | 有機材料 | |
| イ 液体注入法による分析 | 1件(1試料)につき | 15,400 | 有機材料 | |

| | 区分 | 単位 | 手数料(円) | 担当科 | |
|---------------------|---------------------------|-----------------------|------------|------------------|------------------|
| 定量分析 | (16)自動ゲルダール分析システムによる分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 発酵生産 | |
| | (17)醸造用水の分析 | 1件(1試料)につき | 8,400 | 発酵生産 | |
| | (18)酸素窒素水素分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 2,600 | 無機材料 | |
| | その他の分析 | その都度 | | 各科 | |
| 試験 | Ⅲ 試験 | | | | |
| | 1 酒類関係の試験 | | | | |
| | (1) 酵母の培養試験 | 1件(1試料)につき | 2,500 | 発酵生産 | |
| | (2) 計器の比較補正試験 | 1件(1試料)につき | 400 | 発酵生産 | |
| | 2 紙の試験 | | | | |
| | (1) 引張試験 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 有機材料 | |
| | (2) 破裂試験 | 1件(1試料)につき | 900 | 有機材料 | |
| | (3) 引裂試験、耐折試験又は柔軟度試験 | 1件(1試料)につき | 1,900 | 有機材料 | |
| | (4) 組成試験 | 1件(1試料)につき | 1,100 | 有機材料 | |
| | 3 木質材料等又は木製品等の試験 | | | | |
| | (1) 強度試験 | | | | |
| | ア 材料強度試験機によるもの | 1件(1試料)につき | 2,200 | 有機材料/産業デザイン | |
| | イ 卓上型強度試験機によるもの | 1件(1試料)につき | 1,900 | 有機材料/産業デザイン | |
| | ウ 床材料強度試験機によるもの | 1件(1試料)につき | 2,000 | 産業デザイン | |
| | (2) 接着強度試験 | 1件(1試料)につき | 2,800 | 有機材料/産業デザイン | |
| | (3) 塗膜試験 | 1件(1試料)につき | 2,100 | 無機材料 | |
| | (4) 家具の繰返耐衝撃試験 | 1件(1試料)につき | 4,800 | 産業デザイン | |
| | (5) 大型環境試験機を用いた建材パネルの反り測定 | 1日につき | 50,100 | 産業デザイン | |
| | (6) 摩耗試験(建築材料摩耗試験器による) | 1件(1試料)につき | 2,100 | 産業デザイン | |
| | (7) 衝撃曲げ試験 | 1件(1試料)につき | 1,800 | 有機材料/産業デザイン | |
| | 4 金属等の試験 | | | | |
| | (1) 引張試験、曲げ試験又は圧縮試験 | | | | |
| | ア 油圧型試験機によるもの | 1件(1試料)につき | 1,500 | 計測制御 | |
| | イ オートグラフによるもの | 1件(1試料)につき | 1,500 | 計測制御 | |
| | (2) 抗折試験 | 1件(1試料)につき | 1,500 | 計測制御 | |
| | (3) 衝撃試験 | 1件(1試料)につき | 1,700 | 計測制御 | |
| | (4) 硬度試験 | 1件(1試料)につき | 1,900 | 計測制御/無機材料 | |
| | (5) 疲労試験 | 1件(1試料)につき | 5,200 | 機械技術 | |
| | (6) 摩耗試験 | 1件(1試料)につき | 2,000 | 無機材料 | |
| | (7) エリクセン試験 | 1件(1試料)につき | 700 | 機械技術 | |
| | (8) 非破壊試験 | | | | |
| | ア 磁気探傷試験 | 1件(1試料)につき | 1,700 | 機械技術 | |
| | イ 超音波探傷試験 | 長さ1m、幅10cmにつき | 5,000 | 機械技術 | |
| | ウ X線透過試験 | 1件(1試料)につき | 6,800 | 機械技術 | |
| | エ マイクロX線CT試験 | 1件(1試料)につき | 7,000 | 応用電子 | |
| | オ マイクロX線透過試験 | 1件(1試料)につき | 5,600 | 応用電子 | |
| | (9) 表面処理試験 | | | | |
| | ア 塩水噴霧試験 | 1時間につき | 500 | 無機材料 | |
| | イ キャス試験 | 1時間につき | 500 | 無機材料 | |
| | ウ 促進耐候性試験(サンシャイン光源による試験) | 1時間につき | 1,800 | 無機材料 | |
| | エ めっき付着量試験 | 1件(1試料)につき | 4,200 | 無機材料 | |
| | オ 硬質膜はく離試験 | 1件(1試料)につき | 2,500 | 無機材料 | |
| | (10) 超微小押込み硬さ試験 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 無機材料 | |
| | 5 繊維製品の試験 | | | | |
| | (1) 引張試験 | 1件(1試料)につき | 3,100 | 計測制御 | |
| | (2) 引き裂き試験 | 1件(1試料)につき | 3,100 | 計測制御 | |
| | (3) 摩耗摩擦試験 | 1件(1試料)につき | 3,300 | 計測制御 | |
| | (4) 収縮率試験 | 1件(1試料)につき | 2,800 | 計測制御 | |
| | (5) 染色堅牢度試験 | 1件(1試料)につき | 3,100 | 計測制御 | |
| | 6 その他の試験 | | | | |
| | (1) 窯業・土石製品の試験 | | | | |
| | ア 吸水試験 | 1件(1試料)につき | 1,400 | 無機材料 | |
| | イ 凍害試験 | 1件(1試料)につき | 5,900 | 無機材料 | |
| | (2) カップ法による透湿度試験 | 1件(1試料)につき | 9,900 | 有機材料/産業デザイン | |
| | (3) 医療機器用カバーの機械的強度試験 | 1件(1試料)につき | 4,500 | 計測制御 | |
| | (4) その他の試験 | その都度 | | 各科 | |
| | 測定 | Ⅳ 測定 | | | |
| | | 1 食品系の測定 | | | |
| | | (1) 水素イオン濃度、融点又は粘度の測定 | 1件(1試料)につき | 1,700 | 食品加工/アグリ食品/バイオ技術 |
| | | (2) 細菌数の測定 | | | |
| | | ア 一般生菌数 | 1件(1試料)につき | 4,700 | 食品加工/アグリ食品/バイオ技術 |
| イ 大腸菌群数(推定試験) | | 1件(1試料)につき | 4,700 | 食品加工/アグリ食品/バイオ技術 | |
| ウ 大腸菌(推定試験) | | 1件(1試料)につき | 4,700 | 食品加工/アグリ食品/バイオ技術 | |
| エ 嫌気性細菌数(クロストリジウム属) | | 1件(1試料)につき | 4,700 | 食品加工/アグリ食品/バイオ技術 | |
| オ 芽胞菌数 | | 1件(1試料)につき | 4,700 | 食品加工/アグリ食品/バイオ技術 | |
| カ 無菌試験(恒温試験、細菌試験) | | 1件(1試料)につき | 14,200 | 食品加工/アグリ食品/バイオ技術 | |
| (3) その他の測定 | | 1件(1試料)につき | 1,000 | 食品加工/アグリ食品 | |
| (4) 味覚センサーによる測定 | | 1件(1試料)につき | 5,000 | 発酵生産 | |
| 2 色の測定 | | 1件(1試料)につき | 1,100 | 有機材料/産業デザイン | |
| 3 木材の含水率測定 | | 1件(1試料)につき | 2,300 | 産業デザイン | |

| | 区分 | 単位 | 手数料(円) | 担当科 |
|--------------------------------------|---|------------|--------|-----------|
| 測定 | 4 金属の精密測定 | | | |
| | (1) 長さ又は角度の測定 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 計測制御 |
| | (2) 表面の粗さ又は形状の測定 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 計測制御 |
| | (3) 3次元測定機による測定 | 1件(1試料)につき | 2,800 | 計測制御 |
| | (4) めっき厚さ測定 | | | |
| | ア 顕微鏡によるもの | 1件(1試料)につき | 5,000 | 無機材料 |
| | イ 蛍光X線膜厚測定装置によるもの | 1件(1試料)につき | 2,300 | 無機材料 |
| | 5 機械の振動又は騒音の測定 | 1件(1試料)につき | 4,700 | 機械技術 |
| | 6 切削動力の測定 | 1件(1試料)につき | 2,300 | 機械技術 |
| | 7 天秤による重量測定 | 1件(1試料)につき | 700 | 無機材料 |
| | 8 メルトインデックスの測定 | 1件(1試料)につき | 1,400 | 有機材料 |
| | 9 比表面積の測定 | 1件(1試料)につき | 3,200 | 無機材料 |
| | 10 熱起電力の測定 | 1件(1試料)につき | 3,600 | 機械技術/計測制御 |
| | 11 分極曲線の測定 | 1件(1試料)につき | 6,900 | 無機材料 |
| 12 発泡プラスチックの吸水量測定 | 1件(1試料)につき | 1,100 | 無機材料 | |
| 13 温度の測定 | 1件(1試料)につき | 3,200 | 計測制御 | |
| 14 その他の測定 | その都度 | | 各科 | |
| 加工 | Ⅴ 加工 | | | |
| | 1 紙葉の製造 | 1件(1試料)につき | 4,700 | 有機材料 |
| | 2 木材の人工乾燥 | 1日につき | 6,200 | 産業デザイン |
| | 3 高温高圧プレス装置を用いた加工 | 1件(1試料)につき | 3,600 | 産業デザイン |
| | 4 マシニングセンターによる加工 | 1時間につき | 4,800 | 機械技術 |
| | 5 炭酸ガスレーザーによる加工 | 0.5時間につき | 2,500 | 機械技術 |
| | 6 プラスチック成形評価装置による加工 | | | |
| | (1) 射出成形機15トンによる加工 | 1時間につき | 4,700 | 有機材料 |
| | (2) 射出成形機80トンによる加工 | 1時間につき | 4,800 | 有機材料 |
| | (3) 型射出成形機20トンによる加工 | 1時間につき | 4,800 | 有機材料 |
| | (4) ペレット再生装置による加工 | 1時間につき | 4,400 | 有機材料 |
| | (5) ペレット乾燥機による加工 | 1時間につき | 4,200 | 有機材料 |
| | (6) プラスチック粉砕機による加工 | 1時間につき | 4,200 | 有機材料 |
| | 7 微小異物分析前処理システムによる加工 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 有機材料 |
| 8 その他の加工 | その都度 | | 各科 | |
| 写真 | Ⅵ 写真 | | | |
| | 1 顕微鏡写真 | 1枚につき | 4,300 | 機械技術/無機材料 |
| | 2 電子顕微鏡写真 | 1枚につき | 5,900 | 機械技術/無機材料 |
| | 3 その他の写真 | その都度 | | |
| デザイン | Ⅶ デザイン | | | |
| | 1 デザイン | 1時間につき | 3,600 | 産業デザイン |
| | 2 3次元CADによるモデリング | 1時間につき | 4,700 | 機械技術 |
| 3 製品設計支援ソリューション装置(金型設計支援システム)による設計支援 | 1時間につき | 4,700 | 機械技術 | |
| 証明書 | Ⅷ 試験分析等成績書(第7条第2項に規定するものに限る。)及び依頼試験等成績証明書* | | | |
| | 1通につき | 400 | 各科 | |

(1 通目の成績証明書は手数料に含まれます。)

3 施設の利用 平成26年4月1日 現在

| 場 所 | 区 分 | 単 位 | 使用料(円) |
|----------------------|-------------------|----------------|------------------|
| 電子・有機素材研究所 (鳥取施設) | 起業化支援室 | 第1~2 (30㎡) | 1月につき 40,800 |
| | | 第3 (29㎡) | 1月につき 39,440 |
| | | 第4 (57㎡) | 1月につき 77,520 |
| | | 第5 (26㎡) | 1月につき 35,360 |
| | | 第6 (24㎡) | 1月につき 32,640 |
| | | 大会議室 | 1時間につき 2,380 |
| | | 視聴覚機器室を利用する場合 | 1時間につき 2,010 |
| | 第2会議室 | 1時間につき 890 | |
| | 技術融合化研究室 | 1時間につき 920 | |
| | 機械素材研究所 (米子施設) | 起業化支援室 | 第1~5、15、20 (27㎡) |
| 第6 (28㎡) | | | 1月につき 14,280 |
| 第7~14 (30㎡) | | | 1月につき 15,300 |
| 第16~19 (25㎡) | | | 1月につき 12,750 |
| 第1.2起業化支援実験室 | | | 1㎡当たり1月につき 510 |
| 第1産学官共同研究推進室 | | 1月につき 30,090 | |
| 第2産学官共同研究推進室 | | 1月につき 26,520 | |
| 第3産学官共同研究推進室 | | 1月につき 14,280 | |
| 第1.3産学官共同研究実験室 | | 1㎡当たり1月につき 510 | |
| 起業家育成研修室 | | 1時間につき 1,870 | |
| 開放型試作試験室 | 1㎡当たり1月につき 510 | | |
| 食品開発研究所 (境港施設) | 起業化支援室 | 第1~2 (32㎡) | 1月につき 43,520 |
| | | 第3~4 (35㎡) | 1月につき 47,600 |
| | 大会議室 | 1時間につき 860 | |

実践的産業人材育成事業 (オーダーメイド型の人材育成コースです)

① 事業目的

企業の皆さんが抱える製品開発・品質検査等の技術的課題の解決方法を習得するためのコースです。研究手法や試験分析の研修を通じて課題を解決することができます。

② 事業内容(鳥取・米子・境港の3施設で実施)

| コース | 内容 | 研修期間 | 参加費 |
|--------------|---|--------------------------|-----------------|
| 研究手法習得コース | 参加者が必要とする研究手法等を担当研究員の個別指導により学ぶことができます。 | 取組む課題に応じて設定(原則として12ヶ月以内) | 1名1ヶ月 2,000円 |
| 機器分析手法研修コース | 当センターが保有する開放機器の操作方法等を学ぶことができます。 | 2日間程度 | 1名 4,000~8,600円 |
| 試験・分析手法研修コース | 金属定量分析、組織観察、微生物検査の手法について学ぶことができます。 | 1~4日間(内容により) | 1名 5,000~6,500円 |
| 清酒製造コース | 商品開発のための試作をとおして清酒製造技術を習得することができます。(※機器使用料5万円を超えた額の2/3を減免) | 1~2ヶ月(内容により) | 1名1ヶ月 2,000円 |

| 研究手法習得コース | | | |
|-----------|---|--|---|
| 鳥取 | 1. 電子部品の信頼性技術 2. ハードウェア/ソフトウェア制御技術 3. 電気・電子製品の材料利用技術 4. 紙製品の製造技術及び製品性能評価技術 | 5. プラスチック成形加工に関する研究 6. 機能性材料に関する研究 7. バイオマス変換技術に関する研究 8. 酒類製造技術 | 9. 微生物応用技術 10. 商品開発に係るデザイン/設計技術 11. 木製品等の製造技術及び性能評価技術 |
| 米子 | 12. 機械加工技術 13. 計測技術 14. 生産システム化技術 | 15. 3次元ソフトを利用した評価技術 16. 金属材料の表面処理技術 17. 金属材料の成形加工技術 | 18. 環境リサイクル技術 19. その他無機材料等の利用技術 |
| 境港 | 20. 食品衛生管理技術 21. 食品加工技術 | 22. 農産物等の食品素材化及び応用技術 23. 健康志向型食品及び美容関連素材の開発 | 24. 機能性評価技術 |

| 機器分析手法研修コース 対象機器 | | | |
|------------------|---|--|---------------------|
| 鳥取 | 1. 電子顕微鏡 2. 赤外イメージング装置(FT-IR) 3. 蛍光X線分析装置 | 4. 熱分析装置 5. 顕微レーザーラマン分光装置 6. 微小異物分析前処理システム | 7. 高分解能揮発性有機化合物分析装置 |
| 米子 | 8. グロー放電発光分光分析装置 | 9. 表面形状分析装置 | |
| 境港 | 10. 食品異物鑑別装置 | | |

| 試験・分析手法研修コース 研修内容 | |
|-------------------|----------------------------|
| 米子 | 1. 金属定量分析手法 2. 金属組織観察手法 |
| 境港 | 3. 微生物検査手法(基礎) |

| 清酒製造コース 研修内容 | |
|--------------|-----------|
| 鳥取 | 1. 清酒製造技術 |

センターの経費支援 消耗品費 10万円/1社 機器使用料 5万円/1人

③ 受講対象者 (1) 県内に事業所を有する企業等の技術者、研究者 (2) これから事業開拓を行おうとする技術者等

④ お問い合わせ先 企画総務部 企画室 Tel 0857-38-6205 Fax 0857-38-6210

デザイン力強化人材養成事業

① 事業目的

商品開発における製品コンセプトの構想力と企画から販売までの調整力を連携させた戦略的デザイン思考の習得を目指すコースです。講習会や現地指導を通じて、売れる製品づくり、新商品開発力の向上を図ることができます。

② 事業内容(県内で実施)

- (1) 講習会:実践的な商品開発プロセスを習得するためのセミナーを開催 (3) 現地指導:個別の商品開発にかかる実践的デザインの支援
(2) 相談会:関係デザイナー等活用した個別企業相談会による商品開発の支援 (4) サポート事業:各商品開発プロセスにおいて講習などにより支援

③ 受講対象者 県内のものづくり系中小企業者および同個人事業者

④ お問い合わせ先 電子・有機素材研究所 産業デザイン科 Tel 0857-38-6208 Fax 0857-38-6210

組み込みシステム技術開発人材育成事業

① 事業目的

組み込みシステム技術者の皆さんが、基礎から応用を一貫して学ぶことができるコースです。講義や実習で習得した技術を用いて、製品の付加価値向上や競争力強化を図ることができます。

② 事業内容(鳥取施設で実施)

- (1) 実施予定講習会(講義および実習) …… Android関連/マイコン関連/カスタムLSI(FPGA)関連
(2) 技術セミナーの開催 …… 外部講師により関係する技術セミナーを開催します。
(3) 外部連携 …… 高等技術専門学校、高専、大学等との連携を講習会やインターンシップを通して実施します。

③ 受講対象者

- (1) 県内に事業所を有する企業等の技術者、研究者
(2) これから事業開拓を行おうとする技術者等

④ お問い合わせ先

電子・有機素材研究所 応用電子科
Tel 0857-38-6206 Fax 0857-38-6210



次世代ものづくり人材育成事業

① 事業目的

ものづくりに携わる技術者の皆さんが抱える技術的課題の解決方法を習得するためのコースです。用意された14講座の中から選択していただき、ご要望に応じアレンジした座学と実習を通じて課題を解決することができます。

② 事業内容(米子施設で実施)

- (1) オーダーメイド型研修 …… 講座選択により「機械加工技術」、「製品設計評価技術」、「機械計測技術」、「材料評価技術」に関する実習を行います。講座の詳細は「講座内容一覧」をご覧ください。
受講料:1講座1名につき 3,000円

| 分野 | No | 講座名/講座内容 |
|----------|----|---------------------------|
| 機械加工技術 | 1 | 「マシニングセンタープログラミング実習」 |
| | 2 | 「3次元CAD/CAM実習」 |
| | 3 | 「ワイヤーカット放電加工」 |
| | 4 | 「研削加工」 |
| 製品設計評価技術 | 5 | 「製品設計シミュレーション評価技術」 |
| | 6 | 「モデルベース開発による制御設計」 |
| 機械計測技術 | 7 | 「機械計測概論」 |
| | 8 | 「測定具使用上のノウハウと勘所」 |
| | 9 | 「機械製図と幾何公差および表面粗さ表記内容の習得」 |

| 分野 | No | 講座名/講座内容 |
|--------|----|--------------------------------|
| 機械計測技術 | 10 | 「三次元測定実習」 |
| | 11 | 「品質管理の基礎」 |
| | 12 | 「ISO9000に係るトレーサビリティと測定具の管理・校正」 |
| 材料評価技術 | 13 | 「鋼の基礎知識」 |
| | 14 | 「組織観察および硬さ試験方法の実習」 |
| | 15 | 「鋼の熱処理」 |

- (2) 技術セミナー …… 外部講師により関係する技術セミナーを開催します。
参加費:無料

③ 受講対象者

県内に事業所を有する企業等の技術者

④ お問い合わせ先

機械素材研究所 計測制御科/機械技術科
Tel 0859-37-1811 Fax 0859-37-1823



※各事業の詳細は、決まり次第ホームページ等でお知らせします。