

企業の皆さまの 研究室です。

>>> お気軽にご相談ください。



理事長あいさつ

鳥取県産業技術センターは、平成19年4月に地方独立行政法人として発足以来、県内企業の身近な「ホームドクター」として技術支援・研究開発・人材育成などを積極的に展開し、企業ニーズに沿った柔軟かつ迅速な業務運営を心がけて参りました。本年度は第3期中期目標期間の最終年度となります。

本県産業はリーマンショック後の主要企業の再編などに伴い、産業構造が大きく変化しています。既存技術の高度化、新技術開発による県内製造業の基盤強化や県が掲げる成長分野等における取組み強化によって持続的成長が見込める産業構造への転換が必要となってきています。

当センターにおいては、この状況を県内製造業の再生・成長に向けた重要な転換期と捉え、関係機関と密接に連携しながら、今までにない新しい技術やこれまでになかった概念の製品・サービス等を生み出すなどの戦略的かつ総合的な支援に取り組んで参りたいと考えております。

今後も「企業の皆さまの研究室です。」をモットーに、企業の皆様とともに鳥取県の未来に向けたチャレンジを引き続き強力で推進して参ります。皆様のご理解とご協力をお願い申し上げます。



地方独立行政法人
鳥取県産業技術センター
理事長 福岡 悟

ご利用案内(利用日時)

平日(月曜日～金曜日) (国民の祝日及び12月29日から1月3日を除く)

午前8時30分から午後5時15分まで (機器利用は原則として午前9時から午後5時まで)

支援内容

技術支援

技術相談

各分野の研究員が対応します

研究員が、技術開発・改善、新商品開発等の技術相談に応じます。
料金／無料

現地支援

フットワーク良く伺います

研究員を派遣し、生産現場等での技術的課題の解決や技術移転等を支援します。
料金／有料(研究員1人1日当たり5,000円の手数料と旅費の実費をご負担いただけます。)

※各施設の技術支援分野について

【鳥取施設】電気・電子、有機材料、発酵生産の分野

【米子施設】機械、計測、金属・無機材料の分野

【境港施設】農畜水産物、機能性食品、バイオテクノロジー等の分野

利用・分析

機器開放

開放機器をご利用ください

計測、分析、試験、測定、加工などの試験研究用機器をご利用いただけます。
料金／有料(試験研究機器の利用:10～14ページ参照)

依頼分析

お気軽にご相談ください

試験分析・測定・加工等を行います。
料金／有料(試験分析:10、15～17ページ参照)

施設開放

開放施設も整っています

試作試験室・実験室や会議室等の施設の貸し出しを行っています。
料金／有料(施設等のご利用について:10、18ページ参照)

研究開発

研究開発

技術移転を意識した研究開発を行っています

新たな素材開発研究や製品開発研究を行っています。

受託・共同研究

皆さまと一緒に研究開発を行います

- 受託研究／新規事業展開へのアイデアがある県内企業等からの受託研究に取り組みます。
- 共同研究／企業が抱える研究課題について共同研究を行います。

起業化支援

起業化支援

研究開発の場所として利用できます

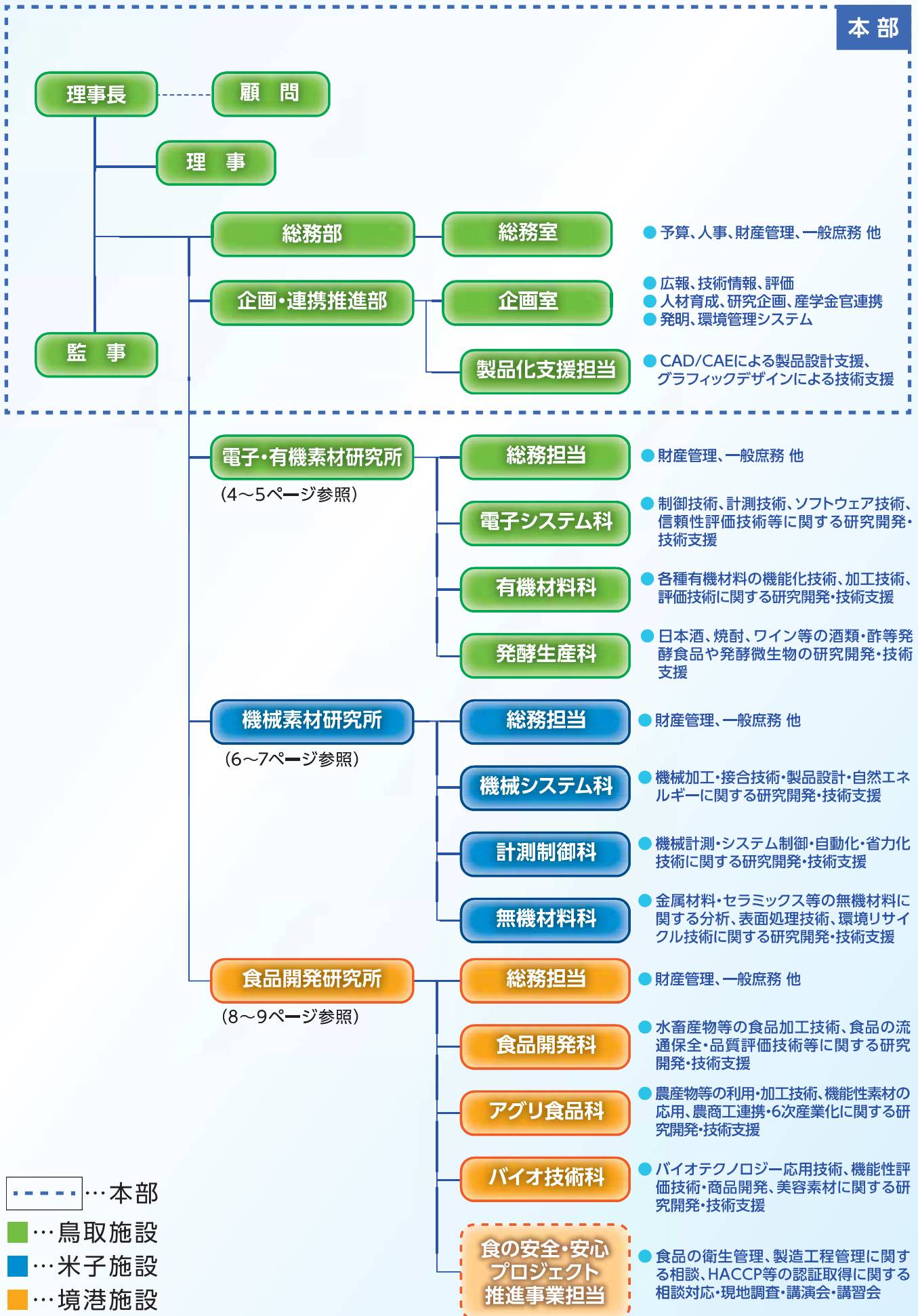
- 起業化支援室(インキュベーションルーム)(18ページ参照)
- 新事業の創出、新分野進出のための支援

人材育成

研修事業や講習会を開催します

- 企業現場の技術的課題に対応したオーダーメイド型の研修(19ページ参照)
- 技術の高度化に対応できる産業人材の育成

本部



--- 本部

■ ... 鳥取施設

■ ... 米子施設

■ ... 境港施設

電子・有機素材研究所です。

電気電子、有機材料、発酵生産に関するものづくり分野の技術の高度化や高付加価値化の支援等のご相談にお応えします。電子機器、有機材料等の評価・試験や各種分析の他、測定、評価、加工に関する各種機器の開放を行っています。

電子システム科

制御技術、計測技術、ソフトウェア技術、信頼性評価技術等に関する研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】



画像処理装置を導入するとともに、画像処理に関する研究開発に取り組んでいます。

【技術支援】

■振動試験装置

温湿度サイクル試験をかけながら、振動(加振)試験を行うことができます。



■電波暗室

外部からの電磁波の影響を受けずに、電子機器から放射される電磁波ノイズの測定を行うことができます。



■X線CT装置

X線を電子部品等に照射し、非接触、非破壊で電子部品・製品等の内部構造の3次元画像を得ることができます。

有機材料科

各種有機材料の機能化技術、加工技術、評価技術に関する研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

プラスチック、紙、県産有機資源等に関する研究開発に取り組んでいます。

塗装サンプルと屋外暴露台



新たな塗料の開発等に取り組んでいます。



【技術支援】

プラスチック、紙、県産有機資源等に関する技術相談、依頼分析、機器開放等による支援を行っています。工業製品の異物・揮発性成分分析、耐候性の評価や強度等の材料試験を行うことができます。

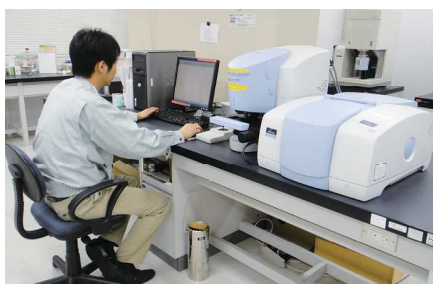
■材料強度試験機



■キセノンテスター



■赤外分光光度計 (IR)



■高分解能揮発性有機化合物分析装置 (GCMS)

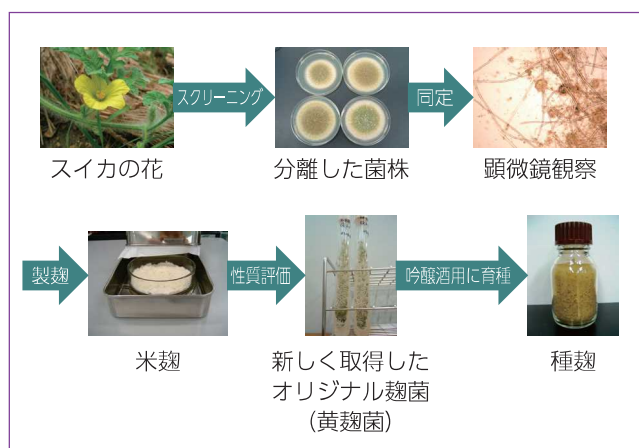


発酵生産科

日本酒、ワイン、ビール等の酒類およびチーズ、酢等の発酵食品や発酵関連微生物の研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

地域特産品を活用した酒類や発酵食品の開発に取り組んでいます。



自然界より新たに分離したオリジナル麹菌から吟醸酒に適した酵素力価を持つ麹菌の開発を行っています。

【技術支援】



■清酒製造試験システム

最大総米150kgの仕込みが可能な酒造ミニプラントです。新製品開発のための試作や技術研修にご利用いただけます。



■自動ケルダール分析システム

公定法であるケルダール法を用い食品中の窒素やタンパク質を分析します。試料の分解、蒸留、滴定を自動で行うことができます。

人材育成事業



分析の様子

【新規】

電子・電気業界のための製品異物・不良分析技術能力強化事業

【事業内容】電子・電気業界技術者の分析技術の向上を図るため、分析機器に関する講義と実習を行う。

【受講対象者】県内の電子・電気に関わる企業技術者等



講習の様子

組込みIoT製品開発促進事業

【事業内容】製造工程、医療・福祉、農林水産業等の様々な分野で活用が見込まれているIoTについて、最新動向、活用状況を紹介する技術セミナーを開催します。また、IoT製品・サービス等の開発に必要なマイコン技術、無線通信技術、ソフトウェア技術等を習得する技術講習会を開催します。

【受講対象者】県内の企業技術者、研究者等。新規事業開拓を目指す技術者等



講習の様子

鳥取県SAKE製造技術人材育成・新製品開発支援事業

【事業内容】清酒製造管理技術の習得を図るため、講演会や情報交換、また実際に酒造プラントを活用した試験醸造研修及び製成酒の評価を行う。

【受講対象者】県内の清酒製造に関わる企業技術者等



講習の様子

木製品開発技術人材育成支援事業

【事業内容】インテリア、家具、木工クラフト分野の製品開発力向上を図るため、木材塗装に関するセミナーと技術講習会を開催する。

【受講対象者】県内のインテリア、家具、木工クラフトに関わる企業技術者等

機械素材研究所です。

機械・金属分野での素材から加工までの「ものづくり技術」に係る技術支援や研究開発のご相談にお応えします。起業化支援室等を設け、ものづくり分野における起業化を支援しています。

機械システム科

機械加工・接合技術・製品設計・自然エネルギーに関する研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

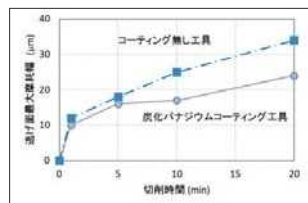
微細加工や高精度加工など切削加工技術の高度化を目指した研究を行っています。炭化バナジウムという非常に硬い膜に着目し、この膜を切削工具にコーティングすることで、摩耗しにくい工具を開発しました。



炭化バナジウムコーティング工具



切削加工実験

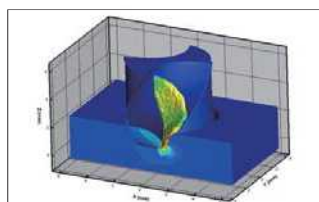


工具摩耗測定結果の例

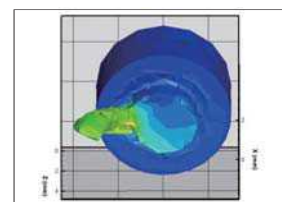
【技術支援】

■ 切削加工シミュレーション

切削工具や加工条件のデータから切削現象をシミュレーションし、目視では捕らえにくい微細・高速な加工現象の見える化が可能です。工具形状や加工条件の最適化を行うことができます。



ドリル加工の例



旋盤加工の例

■ 加工現象解析システム

高速度カメラとサーモグラフィを同期させ、切削加工中の切りくずの挙動と温度の同時評価が可能なシステムです。耐熱鋼やCFRP等の難加工材の切削現象を解析することができます。

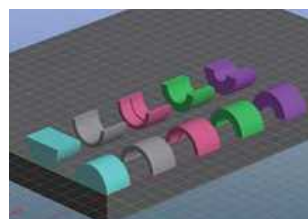


計測制御科

機械計測・システム制御・自動化・省力化技術に関する研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

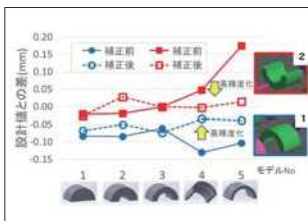
三次元造形品のものづくり現場への導入促進を目的とし、造形精度向上に関する研究を行っています。より高精度に造形するための3Dモデルの作成方法やセッティング方法を明らかにすることで、組み付けや評価を可能とする試作品や治具等の製作を行うことができます。



造形時のセッティング評価



穴位置精度評価用器物



修正後の実験結果

【技術支援】

■ 3Dデジタルものづくり

ものづくりにおける設計、試作、評価を行う「クローズドループエンジニアリング」を支援します。製品開発の高度化と高付加価値化を行うことができます。



複合・大型3Dプリンター



高精度型3Dプリンター

■ 産業用ロボット

生産工程等の自動化・省力化を支援します。産業用ロボット導入に向けた検証試験やものづくり企業におけるロボット技術者の人材育成などを行うことができます。



無機材料科

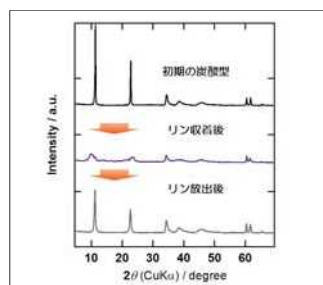
金属材料・セラミックス等の無機材料に関する分析、表面処理技術や環境リサイクル技術に関する研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

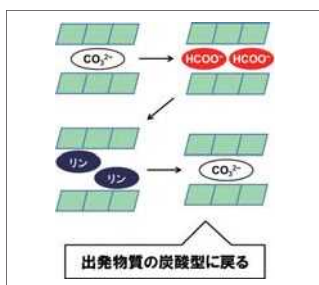
X線回折装置等を活用した高機能性素材の研究を行っています。粘土鉱物の“ハイドロタルサイト”に着目し、イオン交換の原理でリンの除去・回収ができる吸着剤を開発しました。



X線回折装置



吸着剤の回折パターン



吸着剤の結晶構造の模式図

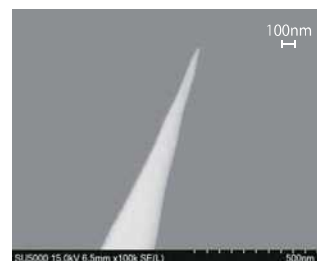
【技術支援】

■電界放出型走査電子顕微鏡

細く絞った電子線を照射し、対象物から発生する2次電子、反射電子等を検出し、高倍率(数万~数十万倍)・高分解能(10⁻⁹m:ナノメートルスケール)の観察・分析を行う装置です。サンプル表面の微細なナノメートル領域の凹凸、異物、傷などの観察・測定が可能です。



電界放出型走査電子顕微鏡



レーザーSPM複合顕微鏡で使用するシリコンカンチレバー先端の電子顕微鏡像

次世代ものづくり人材育成事業

事業目的

ものづくりに携わる技術者の皆さんが抱える技術的課題の解決方法を習得するためのコースです。用意された19講座の中から選択していただき、ご要望に応じアレンジした座学と実習を通じて課題を解決することができます。

事業内容

「機械加工技術」、「製品設計評価技術」、「機械計測技術」、「機械制御技術」、「材料評価技術」の分野から選択可能な下記講座を用意しています。

| 分野 | 講座名 |
|----------|------------------------------|
| 機械加工技術 | NCプログラミング実習 |
| | CAD / CAM実習 |
| | ワイヤーカット放電加工 |
| | フライス加工 |
| | 旋削加工 |
| | 研削加工 |
| 製品設計評価技術 | 切削シミュレーション技術 |
| | 製品設計・シミュレーション評価技術 |
| 機械計測技術 | 機械計測概論 |
| | 測定具使用上のノウハウと勘所 |
| | 機械製図と幾何公差および表面粗さ表記内容の習得 |
| | 三次元測定実習 |
| 機械制御技術 | ISO9001に係るトレーサビリティと測定具の管理・校正 |
| | シーケンス制御基礎 |
| | PLCによるシーケンス制御 |
| 材料評価技術 | 産業用ロボットの基礎 |
| | 材料の強度評価 |
| | 組織観察および硬さ試験方法 |
| | 鋼の熱処理 |

【受講対象者】県内に事業所を有する企業等の技術者

【受講料】1講座1名につき 3,000円



「CAD/CAM実習」講座の様子



「鋼の熱処理」講座の様子



「機械計測概論」講座の様子



技術講習会の様子

食品開発研究所です。

農畜水産物の加工や機能性食品、バイオテクノロジーなどの新分野の支援やご相談にお応えします。
農商工連携等・6次産業化の取り組みによる付加価値の高い加工商品を生み出すための技術開発を支援しています。

食品開発科 水畜産物等の食品加工技術や食品の流通保全・品質評価技術等に関する研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

通電加熱処理により、凍ったまま魚肉を接着し、魚肉片や小魚等を大型成型化する研究等を行っています。



大型成型化した魚肉と通電加熱装置

【技術支援】



■食品物性試験機 (クリープメーター)

弾性や粘性などの食品の物性の測定を行うことができます。



■ガスクロマトグラフ 質量分析計

食品の香り成分あるいは異臭・悪臭原因物質の探索等を行うことができます。

アグリ食品科 農産物等の利用・加工技術や機能性素材の応用、農商工連携・6次産業化に関する研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

西条柿ピューレの微生物低減化技術やゲル化抑制技術、渋戻り抑制技術の開発等を行っています。



西条柿ピューレと裏ごし機

【技術支援】



■小容量液体連続殺菌試験装置

果汁だけでなく、ピューレのように粘性が高く繊維質を含む素材やドレッシングのように小さな固形物を含む液状食品等を殺菌処理することができます。



■ウイングミル

あらかじめ乾燥させた素材であれば、油分を含む大豆などのパウダー化や海産物等も粉砕を行うことができます。

バイオ技術科

バイオテクノロジー応用技術や機能性評価技術・商品開発、美容素材に関する研究開発・技術支援を行っています。

【研究開発】

食品成分が持つ「脂肪蓄積を抑制する効果」「美白効果」などの機能性を培養細胞を使って調べる研究等を行っています。



【技術支援】



■ハイブリッド型 液体クロマトグラフ質量分析装置

未知成分の分析による機能性食品の開発が可能です。

■ORAC測定システム

食品の「抗酸化性」の機能性を少量の試料で評価することができます。

食品開発・品質技術人材 育成事業

【事業内容】

食品開発研究所が所有する各種設備や機器を食品企業等の皆様にご活用いただくため、以下の研修を行っています。

- 微生物検査手法(初級)研修(3日間)
- 食品のおいしさ、かおり測定手法研修
- 食品素材の乾燥粉末化技術研修
- 液状食品素材の殺菌技術研修
- 食品の抗酸化性測定技術研修
- 液体クロマトグラフ質量分析計(LC-MS/MS)による食品成分測定技術研修



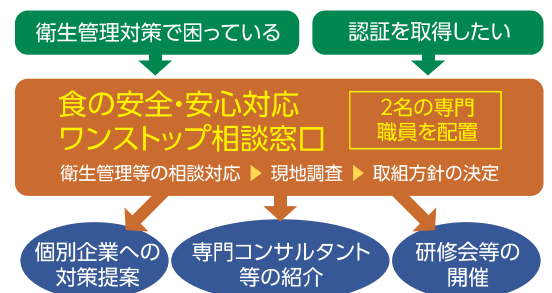
実習の様子

食の安全・
安心プロジェクト
推進事業

食の安全・安心対応 ワンストップ相談窓口

食品開発研究所では、鳥取県からの委託を受け、「食の安全・安心対応 ワンストップ相談窓口」を開設しています。

この窓口では、鳥取県経済成長戦略における「食の安全・安心への対応による差別化対策」に基づき、認証取得や衛生管理対策への支援により県外・国外への取引先・販売拡大を目指す目的で設置され、2名の専門員が食品の衛生管理や製造工程管理に関する相談やHACCP、ISO22000、健康食品GMP等の認証取得に関する相談の対応と、現地調査や講演会、講習会を実施しています。



▶ 施設等のご利用について

どうぞお気軽に
ご相談ください。

県内企業の皆さまの研究開発力の向上や新製品開発支援のため、試験研究機器や施設のほか試験分析サービスがご利用いただけます。

●利用日時

- 原則として、平日（月曜日から金曜日）（国民の祝日及び12月29日から1月3日を除く）
- 原則として、午前8時30分から午後5時15分まで（試験研究機器の利用は午前9時から午後5時まで）

●利用申込

- お問合せの上、所定の利用申込書に必要事項を記入して申し込んでください。
- 鳥取施設 TEL 0857-38-6200 ●米子施設 TEL 0859-37-1811 ●境港施設 TEL 0859-44-6121

●利用上の注意

- 利用者は、職員の指示や機器の注意事項を守ってご利用ください。
- 利用方法に不明な点がある時は、必ず職員の指示又は指導を受けてください。
- 機器の利用の際に必要な消耗品のうち、利用者において持参していただくものがありますので、事前に職員にお問い合わせください。
- 施設設備を滅失し、又は損傷したときは、利用者の方の負担において、補てん、修理、又は弁償していただくこととなります。
- 利用終了後は、職員の点検を受けてください。
- 喫煙及び飲食は所定の場所をご利用ください。
- 研究開発、製品試作等で機器をご利用いただけます。なお、生産目的や趣味でのご利用はご遠慮ください。

●料金

- 利用時間が1時間未満、又は利用時間に1時間未満の端数があるときは、1時間として計算します。
- 県外利用者（但し、中国地域及び関西広域連合区域内の利用者は除く）については、使用料・手数料が2倍になります。
- 終日利用が不可の機器を時間外利用〔午後5時から午前9時及び休日（土曜日、日曜日、国民の祝日、12月29日から1月3日）〕した場合は、使用料（県外利用者は使用料を2倍にした額）が1.2倍になります。
- 終日利用が可能な機器については、時間外利用による使用料の増額はありません。
- 機器操作指導をご要望の場合は、指導料2,000円/回をいただきます。
- 産学官共同プロジェクトの参加者への使用料減免等、各種減免制度があります。詳細については職員にご相談ください。
- 使用料は現金または口座振込によりお支払いください。口座振込の場合は請求書を発行します。振込手数料はご負担ください。

●備考

- 機器名の後ろに①、②、③がある場合には、他に同種の機器があります。

※平成27年度から「県内に主たる事務所を置く小規模事業者」として登録された企業等に対する減免制度を開始していますのでご利用ください。

1 機器使用料一覧（機器設備開放管理規則別表）

平成30年5月7日 現在

★平成29年度導入機器

※使用料はすべて1時間あたりの金額です。

| 設置場所 | 機器・設備名 | 型式等 | 使用料(円) | 終日利用 | 担当料 |
|------------------------------|-----------------------|------------------------|--------|--------|--------|
| 鳥取施設 | 【波動計測機器・設備】 | | | | |
| | 電波暗室 | | 2,800 | | 電子システム |
| | 放射電磁波試験装置 | マイクロウェーブファクトリー | 1,100 | | 電子システム |
| | G-TEM試験装置 | ETS-LINDGREN 5407 | 500 | | 電子システム |
| | 伝導電磁波試験装置 | マイクロウェーブファクトリー、ノイズ研究所等 | 1,100 | | 電子システム |
| | 電サージ試験器(伝導電磁波試験装置) | ノイズ研究所 LSS-F03A3 | 400 | | 電子システム |
| | IC静電気印加試験器(伝導電磁波試験装置) | ノイズ研究所 ESS-6008 | 100 | | 電子システム |
| | 静電気試験器 | ノイズ研究所 ESS-S3011A | 200 | | 電子システム |
| | 電源高調波試験器(伝導電磁波試験装置) | 菊水電子工業 KHA3000 | 400 | | 電子システム |
| | 音響環境測定装置 | B&K PULSE | 1,200 | | 電子システム |
| | 音響拡散解析装置 | B&K PULSE | 1,100 | | 電子システム |
| | 音響分布解析装置 | B&K PULSE | 1,600 | | 電子システム |
| | 無響室 | | 1,500 | | 電子システム |
| | 残響室 | | 2,100 | | 電子システム |
| | 【環境試験機器】 | | | | |
| | 冷熱衝撃試験器① | タバイエスペック TSA-70L | 600 | 終日利用 | 電子システム |
| | 冷熱衝撃試験器② | タバイエスペック TSA-71L | 600 | 終日利用 | 電子システム |
| | 振動試験装置 | IMV J230/SA3M | 800 | 終日利用 | 電子システム |
| | 大型恒温恒湿器 | IMV Syn-3HA-70 | 500 | 終日利用 | 電子システム |
| | 中型恒温恒湿器(LED温湿度環境試験装置) | エスベック ARS-0680-J | 400 | 終日利用 | 電子システム |
| 恒温環境試験器 | タバイエスペック PU-3F | 500 | 終日利用 | 電子システム | |
| 大型環境試験機(2室) | タバイエスペック TBR-2HW4GA | 3,800 | 終日利用 | 有機材料 | |
| 大型環境試験機(1室) | タバイエスペック TBR-2HW4GA | 1,900 | 終日利用 | 有機材料 | |
| 恒温恒湿槽① | タバイエスペック PR-1ST | 100 | 終日利用 | 有機材料 | |
| ★恒温恒湿槽② | エスベック PR-1J | 100 | 終日利用 | 有機材料 | |
| 耐候促進試験機(キセノンテスター)(除キセノンランプ料) | スガ試験機 SX75 | 1,600 | 終日利用 | 有機材料 | |
| 耐候促進試験機(キセノンテスター)(含キセノンランプ料) | スガ試験機 SX75 | 1,700 | 終日利用 | 有機材料 | |
| 温湿度環境設定装置 | タバイエスペック PDR-4ST | 300 | 終日利用 | 有機材料 | |
| 小型熱プレス機 | アズワン株式会社AH-2003C | 100 | | 有機材料 | |

| 設置場所 | 機器・設備名 | 型式等 | 使用料(円) | 終日利用 | 担当科 |
|---------------------------|--|-----------------------------------|--------|--------|--------|
| 鳥取 施設 | 【分析関連機器】 | | | | |
| | 電子顕微鏡① | 日本電子 JSM-6490LA | 900 | | 電子システム |
| | X線回折装置① | リガク RINT-2500 | 3,800 | | 有機材料 |
| | 示差熱重量同時測定装置 | SII ナノテクノロジー TG/DTA6300 | 500 | | 有機材料 |
| | 示差走査熱量計(液体窒素冷却なし)① | SII ナノテクノロジー DSC6200 | 500 | | 有機材料 |
| | 示差走査熱量計(液体窒素冷却あり)① | SII ナノテクノロジー DSC6200 | 3,500 | | 有機材料 |
| | 熱機械分析装置(液体窒素冷却なし) | SII ナノテクノロジー TMA/SS6100 | 300 | | 有機材料 |
| | 熱機械分析装置(液体窒素冷却あり) | SII ナノテクノロジー TMA/SS6100 | 3,400 | | 有機材料 |
| | 動的粘弾性スペクトロメーター(液体窒素冷却なし) | SII ナノテクノロジー DMS6100 | 500 | | 有機材料 |
| | 動的粘弾性スペクトロメーター(液体窒素冷却あり) | SII ナノテクノロジー DMS6100 | 3,600 | | 有機材料 |
| | 蛍光X線分析装置 | 堀場 XGT-5000WR | 900 | | 有機材料 |
| | 物質微細構造解析装置(核磁気共鳴分析装置) | 日本電子 ECP500SS | 800 | | 有機材料 |
| | 紫外可視分光光度計① | 島津製作所 UV-2550 | 100 | | 有機材料 |
| | 赤外分光光度計・赤外顕微鏡① | パーキンエルマー Spot light400 | 800 | | 有機材料 |
| | デジタルマイクロスコピー式解析装置 | キーエンス VH-8000 | 400 | | 有機材料 |
| | 分光蛍光光度計 | 島津製作所 RF-5300PC | 100 | | 有機材料 |
| | X線CT装置 | 島津製作所 inspeXio SMX-225CT | 2,900 | | 電子システム |
| | X線透過装置 | 島津製作所 SMX-1000 | 1,500 | | 電子システム |
| | 高分解能揮発性有機化合物分析装置(熱分解装置を使用) | 島津製作所 QP2010Plus, PY2020iD | 1,000 | | 有機材料 |
| | 高分解能揮発性有機化合物分析装置(ヘッドスペースを使用) | 島津製作所 QP2010Plus, TurboMatrixHS40 | 800 | | 有機材料 |
| | 高分解能揮発性有機化合物分析装置(液体注入法による使用) | 島津製作所 QP2010Plus | 400 | | 有機材料 |
| | 顕微レーザーラマン分析装置 | 日本分光 NRS7100 | 1,000 | | 有機材料 |
| | 微小異物分析前処理システム | マイクロサポート AxisPro APS-BC1 | 400 | | 有機材料 |
| | レーザー回折式粒度分布測定装置 | 島津製作所 SALD-2200 | 300 | | 有機材料 |
| | 細孔分布測定装置 | カンタクローム ポロメーター3G micro | 400 | | 有機材料 |
| | 【電気計測・評価関連機器】 | | | | |
| | インピーダンス測定装置 | 東陽テクニカ Solartron | 300 | | 電子システム |
| | 高速オシロスコープ | アジレントテクノロジー Infinium54846A | 500 | | 電子システム |
| | 半導体直流特性試験装置 | アドバンテスト TR6163 | 600 | | 電子システム |
| | 高解像画像処理装置 | キーエンス XG-7700 | 300 | | 電子システム |
| | 高電圧直流電源装置 | 高砂製作所 0-09206 | 300 | | 電子システム |
| | 低電圧直流電源負荷装置 | 高砂製作所 ZX-1600LA | 100 | | 電子システム |
| | 太陽電池評価システム | エヌエフ回路設計ブロック As-510-PV | 300 | | 電子システム |
| | 二次電池評価システム | エヌエフ回路設計ブロック As-510-LB60 | 100 | | 電子システム |
| | 大型配光測定装置(LED遠方配光測定装置) | 大塚電子 GP-2000 | 800 | 終日利用 | 電子システム |
| 面輝度配光測定装置(LED近傍配光測定装置) | サイバネットシステム NFMS800 | 500 | 終日利用 | 電子システム | |
| 積分球用分光器 | 大塚電子 MCPD-9800 | 400 | | 電子システム | |
| ★任意関数/波形発生システム | キーエンス 81150A/33621A | 200 | | 電子システム | |
| ★電気安全性試験器 | 菊水電子工業 TOS9201/TOS3200/TOS6200A/SPEC40414A | 200 | | 電子システム | |
| 【物理計測機器】 | | | | | |
| 赤外放射温度計 | NEC 三栄 TH3102, TH7102 | 600 | | 電子システム | |
| 赤外線サーモグラフィ装置(LED熱分布測定装置)① | NEC Avio赤外線テクノロジー インフレック R300 | 200 | | 電子システム | |
| 微小硬さ試験装置 | ミツトヨ HM-115, HR-522 | 300 | | 電子システム | |
| 瞬間マルチ測光装置 | 大塚電子 CPD-7000T | 800 | | 電子システム | |
| 三次元測定機① | ミツトヨ QVH-404 | 700 | | 電子システム | |
| 【加工関連機器】 | | | | | |
| プリント基板加工機 | イープロニクス A626 | 700 | | 電子システム | |
| スルーホール加工装置 | イープロニクス GPスルーホール(ペースト式) | 2,100 | | 電子システム | |
| 試料研磨装置 | 丸本ストラス ラボポール30 | 1,200 | | 電子システム | |
| 【強度試験関連機器】 | | | | | |
| 材料強度試験機 | インストロン 5581 | 1,200 | | 有機材料 | |
| 床材料強度試験機 | 島津製作所 AG-100kNG | 700 | | 有機材料 | |
| シート強度試験機 | 熊谷理機工業 No2033, No2046, No2015-D | 500 | | 有機材料 | |
| 家具強度試験機 | さくら工業 AB-30 | 400 | | 有機材料 | |
| 表面平滑度試験機 | 熊谷理機工業 HL ベック平滑度試験機 | 300 | | 有機材料 | |
| 卓上型万能強度試験機 | 島津製作所 AG-I 5kN | 500 | | 有機材料 | |
| 振子式木材衝撃試験機(シャルピー式) | 米倉製作所 CHARPAC 100CW/14CS | 200 | | 有機材料 | |
| 【その他の機器】 | | | | | |
| 高温高圧処理装置(圧密加工装置) | 日阪製作所 HTP50/250 型 | 3,000 | | 有機材料 | |
| 熱流動性評価装置(メルトインデクサー) | TAKARA X416 | 100 | | 有機材料 | |
| 塗装装置(塗装ブース) | 益田機械製作所 ハイメッカー | 800 | | 有機材料 | |
| 繊維叩解装置 | 熊谷理機工業 No2505 | 200 | | 有機材料 | |
| シート作成装置 | 熊谷理機工業 No2555 | 800 | | 有機材料 | |
| 建築材料摩耗試験機 | テスター産業 AB-101 | 100 | | 有機材料 | |
| 実験用熱圧型押機 | 山本鉄工所 TA-100-1W | 800 | | 有機材料 | |
| 真空凍結乾燥機① | LABCONCO FZ-6+BDT | 200 | | 有機材料 | |
| 分光測色計 | ミノルタ CM-2600d | 100 | | 有機材料 | |
| プラスチック成形評価装置(射出成形機15トン) | 日精樹脂工業 NEX15-1E | 700 | | 有機材料 | |
| プラスチック成形評価装置(射出成形機80トン) | 日精樹脂工業 NEX80-9E | 800 | | 有機材料 | |
| プラスチック成形評価装置(型型射出成形機20トン) | 日精樹脂工業 TR20E2VE | 800 | | 有機材料 | |
| プラスチック成形評価装置(ペレット再生装置) | 明星金属工業 FH-V32 | 300 | | 有機材料 | |
| プラスチック成形評価装置(ペレット乾燥機) | 松井製作所 P0-50-J | 200 | | 有機材料 | |
| プラスチック成形評価装置(プラスチック粉砕機) | 松井製作所 MGL2-100-J | 200 | | 有機材料 | |
| グロースキャビネット | 三洋 MLR-350H | 100 | | 有機材料 | |
| 恒温振とう培養器 | タイテック BR-300LS | 100 | | 有機材料 | |
| クリーンベンチ | 日立 CCV-1900E | 100 | | 有機材料 | |

| 設置場所 | 機器・設備名 | 型式等 | 使用料(円) | 終日利用 | 担当料 |
|--------------|--------------------------|------------------------------|--------|--------|--------|
| 鳥取施設 | 【デザイン・木工関連機器】 | | | | |
| | 3次元CAD① | SolidWorks | 100 | | 製品化支援 |
| | 三次元形状計測システム | 浜松トニクス C9036-02 | 300 | | 製品化支援 |
| | 表面加飾作製装置 | コムネット LaserPro SPIRIT GX | 800 | | 有機材料 |
| | NC彫刻機 | ファナック ROBODRILL α-T14iFa | 600 | 終日利用 | 製品化支援 |
| | クロスカットソー | 飯田工業 SCS-451 | 400 | | 有機材料 |
| | 自動一面かんな盤 | 飯田工業 SX-633 | 500 | | 有機材料 |
| | 木材加工機(ルーターマシン) | 庄田鉄工 RO-116 | 400 | | 有機材料 |
| | 昇降盤 | 泉原製作所 KS-HZ-D | 400 | | 有機材料 |
| | 糸のこ機 | 旭精機(株) スクローラ1300 | 400 | | 有機材料 |
| | 超仕上げかんな | 丸仲鉄工所 | 400 | | 有機材料 |
| | 手押しかんな | 庄田鉄工 HP-133 | 400 | | 有機材料 |
| | 木材研磨機(横型サンダー) | 長谷川鉄工 HYS-120 | 500 | | 有機材料 |
| | パネル鋸 | 田中式フラッシュパネルソー2100型 | 300 | | 有機材料 |
| | 突板加工機(スライサー) | 丸中鉄工所 SL-1型 | 1,500 | | 有機材料 |
| | コーナーロックンマシン | 平安鉄工所 H95 | 300 | | 有機材料 |
| | 多軸ボーリングマシン | 高橋鉄工 TH-80型 | 600 | | 有機材料 |
| | サンドブラスト | 不二製作所 SGF-4 | 400 | | 有機材料 |
| | 木工プレス機 | 高木機工 G-EF3A | 100 | | 有機材料 |
| | 角ノミ機 | 宮川工機 MKE-F | 100 | | 有機材料 |
| | 帯のこ盤 | リョーフ BSW-200 | 100 | | 有機材料 |
| | 【発酵生産関連機器】 | | | | |
| | 導電率計② | 堀場製作所 DS-14型 | 100 | | 発酵生産 |
| | 高速振動試料粉碎機 | シー・エム・ティ TI-100-10ml | 100 | | 発酵生産 |
| | 高速冷却遠心機 | バックマン・コールター Avanti HP-25 | 300 | | 発酵生産 |
| | 送風定温恒温器 | ヤマト科学 DN-600 | 100 | 終日利用 | 発酵生産 |
| | 位相差顕微鏡① | ニコン ECLIPSE E600 | 100 | | 発酵生産 |
| | 高圧蒸気滅菌器 | 平山製作所 HV-110 | 100 | | 発酵生産 |
| | 自動ケルダール分析システム | 日本ビュッヒ K-370/371 | 300 | | 発酵生産 |
| | 清酒製造試験システム(一式) | | 2,800 | 終日利用 | 発酵生産 |
| 洗米装置 | ウッドソン SKS-150 | 100 | | 発酵生産 | |
| こしき | 横山エンジニアリング 移動こしき 100kg | 100 | | 発酵生産 | |
| 蒸米冷却器 | 横山エンジニアリング | 100 | | 発酵生産 | |
| 恒温庫 | 日本軽金属 プレハブ製麹室 | 100 | 終日利用 | 発酵生産 | |
| 酒母タンク | 横山エンジニアリング ジャケット付50L | 100 | 終日利用 | 発酵生産 | |
| 発酵タンク | 横山エンジニアリング ジャケット付500L | 100 | 終日利用 | 発酵生産 | |
| 圧搾機 | 横山エンジニアリング PP-99-10 | 200 | 終日利用 | 発酵生産 | |
| 濾過装置 | 富士フィルム PECEM004SS11 | 100 | | 発酵生産 | |
| ボイラー | 三浦工業 RV-120Z | 1,200 | | 発酵生産 | |
| 冷却機 | 東京理化器械 CTP-1000 CCA-1111 | 100 | 終日利用 | 発酵生産 | |
| 貯蔵タンク | 横山エンジニアリング ジャケット付400L | 100 | 終日利用 | 発酵生産 | |
| 冷蔵庫 | ホシザキ電機 PR-22CC-1.50 | 100 | 終日利用 | 発酵生産 | |
| 炭酸ガス混入装置 | 新洋技研工業 発泡飲料試作用18L | 200 | | 発酵生産 | |
| 清酒製造管理システム | サン・パード 「製造蔵」蔵内管理システム | 100 | 終日利用 | 発酵生産 | |
| 瞬間火入れ装置 | 岡本エンジニアリング 120L/h L 型 | 100 | | 発酵生産 | |
| 米子施設 | 【分析関連機器】 | | | | |
| | X線回折装置② | リガク Ultima IV | 1,400 | | 無機材料 |
| | 原子吸光分光光度計① | 島津製作所 AA-6700 (GLP) | 1,000 | | 無機材料 |
| | 電子顕微鏡(表面形状分析装置)② | 日立ハイテクノロジーズ S-3500H | 1,800 | | 無機材料 |
| | 蛍光X線膜厚測定装置 | SII ナノテクノロジー SFT9400 | 400 | | 無機材料 |
| | X線分析顕微鏡(X線プローブ分析機) | 堀場製作所 XGT-2700 | 1,000 | | 無機材料 |
| | X線検査装置 | ポニー工業 ME4080-Z III | 1,100 | | 無機材料 |
| | 赤外分光光度計(顕微鏡能使用)② | 島津製作所 IRPrestige-21, AIM8800 | 600 | | 無機材料 |
| | ガスクロマトグラフ① | 島津製作所 GC-17A AFVVer3 | 400 | | 無機材料 |
| | グロー放電発光分光分析装置 | 堀場製作所 JY-5000RF | 1,600 | | 無機材料 |
| | 紫外可視分光光度計② | 島津製作所 UV-2500PC | 200 | | 無機材料 |
| | ICP発光分光分析装置 | SII ナノテクノロジー SPS3100H24 | 2,300 | | 無機材料 |
| | 高温型熱重量示差熱分析装置(TG, DTA) | 日立ハイテクサイエンス TG/DTA7300 | 200 | | 無機材料 |
| | 示差走査熱量計(液体窒素冷却なし)② | SII ナノテクノロジー DSC6300 | 200 | | 無機材料 |
| | 示差走査熱量計(液体窒素冷却あり)② | SII ナノテクノロジー DSC7020 | 1,000 | | 無機材料 |
| | 熱膨張測定装置(TMA) | 島津製作所 TMA-50 | 300 | | 無機材料 |
| | ★電界放出型走査電子顕微鏡 | 日立ハイテクノロジーズ SU5000 | 2,800 | | 無機材料 |
| | 酸素窒素水素分析装置 | LECOジャパン ONH836 | 600 | | 無機材料 |
| | 炭素硫黄同時分析装置 | LECOジャパン CS844 | 500 | | 無機材料 |
| | イオンクロマトグラフ | ウォーターズ 515システム | 900 | | 無機材料 |
| | 【加工関連機器】 | | | | |
| | 高機能フライス盤 | 大島機工 ON-3V II | 600 | | 機械システム |
| | プリント基板用穴加工機(超微細深穴加工機) | 日立ビアメカニクス ND1V211 | 600 | | 機械システム |
| | マシニングセンター | オークマ MC-4VA | 800 | | 機械システム |
| 汎用旋盤 | 滝沢鉄工所 TAL | 100 | | 機械システム | |
| 平面研削盤 | 黒田精工 GS-BMHF | 200 | | 機械システム | |
| ワイヤークット放電加工機 | ファナック ROBOCUT α-0iDp | 1,000 | 終日利用 | 機械システム | |
| 帯鋸盤 | アマダ H-250SA II | 200 | | 機械システム | |
| 精密切断機① | 平和テクノカ HS100型G | 400 | | 機械システム | |
| 精密切断機② | Struers Secotom-10 | 200 | | 機械システム | |
| 複合旋盤 | オークマ MULTUS B300 C900 型 | 1,600 | | 機械システム | |
| 高速マシニングセンター | 安田工業 YBM640Vver. III | 1,600 | | 機械システム | |

| 設置場所 | 機器・設備名 | 型式等 | 使用料(円) | 終日利用 | 担当料 |
|---------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|--------|--------|--------|
| 米子施設 | 【測定/校正関連機器】 | | | | |
| | 三次元測定機② | ミットヨ マイクロコード A-221 | 800 | | 計測制御 |
| | 高精度三次元測定機 | カールツァイス UPMC550 CARAT | 1,900 | | 計測制御 |
| | 非接触三次元デジタイザー | 東京貿易テクノシステム COMET5 11M | 1,200 | | 計測制御 |
| | 非接触三次元デジタイザー(広範囲計測用レンズを使用する場合に限る) | 東京貿易テクノシステム COMET5 11M | 1,300 | | 計測制御 |
| | 高精度輪郭形状測定機 | テーラーホプソン PGI Plus | 400 | | 計測制御 |
| | 画像測定機 | ニコン VM250 | 400 | | 計測制御 |
| | デジタル記録計(工具破損記録計) | 日置電機 8855 | 100 | | 機械システム |
| | 表面粗さ測定機(ハンディータイプ) | ミットヨ SURFTEST301 | 100 | | 計測制御 |
| | 工具顕微鏡 | トプコンテクノハウス TUM170ESN | 300 | | 機械システム |
| | 真円度形状測定機 | ミットヨ ラウンドテスト RA-5200 AH | 600 | | 計測制御 |
| | 形状測定顕微鏡 | キーエンス VK-9500 Generation II | 600 | | 計測制御 |
| | 全自動分極装置 | 北斗電工 VMP3 | 400 | | 無機材料 |
| | マイクロスコープ | ハイロック KH-8700 | 200 | | 機械システム |
| | マクロスコープ | alicon a INFINITE FOCUS G4 | 200 | 終日利用 | 機械システム |
| | レーザーSPM複合顕微鏡 | 島津製作所 SFT-4500 | 900 | | 機械システム |
| | ★赤外線サーモグラフィ(加工現象解析システム) | フリアシステムズ A655sc | 200 | | 機械システム |
| | ★高速カメラ(加工現象解析システム) | フォトロン Mini AX200 | 200 | | 機械システム |
| | ★多チャンネルロガー(加工現象解析システム) | 日本ナショナルインスツルメンツ NI CompactDAQ-9178 | 200 | | 機械システム |
| | 【材料/環境関連機器】 | | | | |
| | 恒温恒湿機① | ヤマト科学 1G43H | 100 | 終日利用 | 計測制御 |
| | オートグラフ | 島津製作所 AG-100KNG | 1,200 | | 無機材料 |
| | 万能材料試験機 | 島津製作所 UH-F1000kNI | 1,200 | | 無機材料 |
| | 耐候性促進試験機(除カーボン電極料) | スガ試験機 S80-X75 | 1,200 | 終日利用 | 無機材料 |
| | 耐候性促進試験機(含カーボン電極料) | スガ試験機 S80-X75 | 1,500 | 終日利用 | 無機材料 |
| | 塩乾湿複合繰返し試験機 | スガ試験機 ISO-3-CY-R | 400 | 終日利用 | 無機材料 |
| | キャス試験機 | スガ試験機 CYP-90A | 300 | 終日利用 | 無機材料 |
| | ロックウェル硬度計 | 明石製作所 ARK-B | 300 | | 無機材料 |
| | ブリネル硬度計 | 東京衝機 BO-3 型A-743611 | 300 | | 無機材料 |
| | ビッカース硬度計(微小硬度計) | ミットヨ HM-220D | 400 | | 無機材料 |
| | ナインデンテーションテスタ | エリオニクス ENT-1100a | 600 | | 無機材料 |
| | スクラッチテスタ | CSM Instruments Macro(Revetest) | 700 | | 無機材料 |
| | 【その他の機器】 | | | | |
| | イオンプレーティング装置 | 不二越 SS-2-8SP | 2,600 | | 無機材料 |
| | 摩擦摩耗試験機 | CSM TRIBOMETER | 300 | | 無機材料 |
| | 冷熱温度繰返し試験機 | いすゞ製作所 μ-352R | 300 | 終日利用 | 無機材料 |
| | 粒度分布測定装置 | 島津製作所 SA-CP3L | 700 | | 無機材料 |
| | HIP装置(熱間等方加圧装置) | 神戸製鋼所 O2-DrHIP 装置 | 1,700 | | 無機材料 |
| | CIP装置(冷間等方加圧装置) | 神戸製鋼所 Dr.CIP装置 | 900 | | 無機材料 |
| | スプレードライヤー① | 大河原化工機 FL-12 | 1,000 | | 無機材料 |
| | 試料密封装置 | 神戸製鋼所 Dr. カプセル | 1,000 | | 無機材料 |
| | 粉末試料混合機 | 三井三池化工機 MA-01D | 700 | | 無機材料 |
| | 比表面積測定装置 | 島津製作所 ジェミニ2375 | 600 | | 無機材料 |
| | 軟質材料研磨装置 | 丸本ストルアス RoToPol-15 | 300 | | 無機材料 |
| | ファインショットブラスト | 東洋研磨材工業 SMAP-II | 300 | | 無機材料 |
| 高倍率金属観察装置 | オムロン VC4500 | 200 | | 無機材料 | |
| 電気炉 | デンケン KDF-009GS | 100 | 終日利用 | 無機材料 | |
| ボールミル | ポット φ240mm 5リットル 2ヶ架け | 100 | 終日利用 | 無機材料 | |
| 製品設計支援シミュレーション装置(金型設計支援システム) | サイバネットシステム ANSYS | 300 | 終日利用 | 機械システム | |
| 製品設計支援シミュレーション装置(切削支援システム) | ジェービーエム Mastercam | 100 | 終日利用 | 機械システム | |
| 製品設計支援シミュレーション装置(科学技術計算) | MathWorks MATLAB/Simulink | 100 | 終日利用 | 計測制御 | |
| 車両運動シミュレーション装置 | パーチャルメカニクス CarSim | 100 | 終日利用 | 計測制御 | |
| 衝撃解析ソフトウェア(LED衝撃解析装置) | サイバネットシステム ANSYS LS-DYNA PC | 300 | 終日利用 | 機械システム | |
| 3次元CAD② | SolidWorks | 100 | | 機械システム | |
| 試料埋込機 | フューチャアテック FTM-5L | 200 | | 無機材料 | |
| 遊星型ボールミル | フリッチュジャパン P-6 | 200 | | 無機材料 | |
| 金属顕微鏡 | OLYMPUS GX51 | 100 | | 機械システム | |
| ★切削シミュレーションソフトウェア | 伊藤忠テクノソリューションズ AdvantEdge FEM | 100 | 終日利用 | 機械システム | |
| ★切削加工負荷最適化ソフトウェア | 伊藤忠テクノソリューションズ Production Module | 100 | | 機械システム | |
| 【分析関連機器】 | | | | | |
| 紫外可視分光光度計③ | 日本分光 V-660 | 200 | | 食品開発 | |
| ガスクロマトグラフ② | 島津製作所 GC-2010Plus | 200 | | 食品開発 | |
| ガスクロマトグラフ質量分析装置 | 島津製作所 GCMS-QP2010Plus | 500 | 終日利用 | 食品開発 | |
| 原子吸光分光光度計② | 島津製作所 AA-6650F | 600 | | 食品開発 | |
| タンニン分析装置(吸光度検出器付) | 島津製作所 LC-10A | 200 | 終日利用 | バイオ技術 | |
| 糖分析装置(キャピラリー電気泳動) | ベックマンコールター P/ACE,MDQ | 1,100 | | バイオ技術 | |
| 微生物同定装置 | GSI クレオス マイクロ3マイクロステーションシステム | 2,100 | | バイオ技術 | |
| 機能性成分分析装置(ELSD,蛍光,吸光度検出器付) | 島津製作所 Prominence Co-sense for BA | 900 | 終日利用 | バイオ技術 | |
| 酵素活性測定装置(分光光度計) | 日本分光 UbestV-560-DS | 200 | | バイオ技術 | |
| 位相差顕微鏡② | ニコン X2F-RH21 | 100 | | バイオ技術 | |
| カルボン酸分析計 | 島津製作所 LC-10A カルボン酸分析システム | 200 | 終日利用 | アグリ食品 | |
| 蛍光成分測定装置 | 日本分光 FP-777 | 200 | | バイオ技術 | |
| 食品異物鑑別装置(卓上顕微鏡) | 日立ハイテクノロジーズ Miniscope TM-1000 | 500 | | アグリ食品 | |
| 食品異物鑑別装置(FT-IR(顕微赤外を使用する場合を除く)) | 日本分光 FT/IR 4100 | 200 | | アグリ食品 | |
| 食品異物鑑別装置(FT-IR(顕微赤外を使用する場合に限る)) | 日本分光 FT/IR 4100(日本分光 Irtion μRT-1000) | 400 | | アグリ食品 | |
| 食品異物鑑別装置(実体顕微鏡) | ライカマイクロシステムズ LeicaM125 | 100 | | アグリ食品 | |
| 動物用生化学自動分析装置 | 富士フイルム 4000V | 300 | | バイオ技術 | |

| 設置場所 | 機器・設備名 | 型式等 | 使用料(円) | 終日利用 | 担当科 | |
|----------|--------------------------------|----------------------------------|--------|-------|-------|-------|
| 境港 施設 | アミノ酸分析装置 | 日本電子 JLC-500/V2 | 400 | 終日利用 | 食品開発 | |
| | オラック(ORAC)測定システム(マイクロプレートリーダー) | テカンジャパン インフィニットM200 | 300 | | バイオ技術 | |
| | オラック(ORAC)測定システム(成分抽出装置) | サーモフィッシャーサイエンティフィック ASE-350 | 300 | | バイオ技術 | |
| | ハイブリッド型液体クロマトグラフ質量分析計 | 日本ウォータース G2-S Q-TOF | 2,200 | 終日利用 | バイオ技術 | |
| | 超臨界流体クロマトグラフ | SFC/E-2000TT | 600 | | アグリ食品 | |
| | 【測定関連機器】 | | | | | |
| | 恒温試験室(10℃、20℃、30℃) | | | 100 | 終日利用 | 食品開発 |
| | 携帯型温度解析器 | アンリツ AM-2002K | | 100 | 終日利用 | 食品開発 |
| | デジタル記録温度計 | タスコジャパン TNA-120 | | 100 | 終日利用 | 食品開発 |
| | 電気抵抗式脂肪測定装置 | Distell 992-CDF | | 100 | | 食品開発 |
| | 恒温恒湿機② | エスペック PR-3K | | 200 | 終日利用 | アグリ食品 |
| | 分光式色差計 | 日本電色 SE-2000 | | 100 | | アグリ食品 |
| | 恒温恒湿器 | エスペック PR-3KP | | 200 | 終日利用 | 食品開発 |
| | 酵素反応装置(恒温恒湿器) | エスペック PR-3J | | 200 | 終日利用 | 食品開発 |
| | 食品物性試験機(クリープメータ) | 山電 RE2-330055 | | 200 | | 食品開発 |
| | 恒温水槽 | ヤマト科学 BT-300 | | 100 | | 食品開発 |
| | クリーンベンチ② | 日本エアーテック BLB-1306 | | 100 | | バイオ技術 |
| | ★粒度分布測定装置 | Malvern LMS-3000 | | 400 | | アグリ食品 |
| | 水分活性測定装置 | ノバシーナ Lab MASTER-aw ADVANCED | | 200 | | アグリ食品 |
| | デジタル粘度計 | TOKIMEC DVL-8II | | 100 | | 食品開発 |
| | オートクレーブ | ヤマト科学 SQ500 | | 100 | | 食品開発 |
| | 【加工関連機器】 | | | | | |
| | 送風定温恒温機② | ヤマト科学 DNF64 | | 100 | 終日利用 | 食品開発 |
| | 温冷風乾燥装置 | 特別仕様 | | 100 | 終日利用 | 食品開発 |
| | 真空定温乾燥機(27L)(EYELA) | 東京理化 VOC-300SD型 | | 100 | 終日利用 | アグリ食品 |
| | 真空定温乾燥機(216L)(ヤマト科学) | ヤマト科学 DP-63 | | 100 | 終日利用 | 食品開発 |
| | 魚肉採取機 | ビブン NF2DX | | 200 | | 食品開発 |
| | 卓上型万能高速切断混合機 | ステファン UM-12 | | 200 | | 食品開発 |
| | 卓上電気透析装置 | 旭化成 MICRO ACILYZER 39 | | 200 | | アグリ食品 |
| | サイレントカッター | MADO MTK661 | | 100 | | 食品開発 |
| | 【冷凍、冷蔵施設】 | | | | | |
| | 凍結室 | | | 200 | 終日利用 | 食品開発 |
| | ブライン凍結装置 | サンテツ技研 RBF-160 | | 200 | | 食品開発 |
| | 【原料処理エリア】 | | | | | |
| | 野菜洗浄槽 | ショウワ洗浄機 FYS-2-157 | | 200 | | アグリ食品 |
| | 野菜スライサー | エフ・エム・アイ CL-52E | | 100 | | アグリ食品 |
| | 真空ガス置換包装機① | TOSEI V-952G | | 100 | | 食品開発 |
| | 【素材化加工エリア】 | | | | | |
| | ミクログレーダ | 精研舎 MR-130 | | 100 | | アグリ食品 |
| | ジュースエキストラクタ | 精研舎 JX-100X300 | | 100 | | アグリ食品 |
| | バルパーフィニッシャー | セイケンエンジニアリング PFRT-200 | | 200 | | アグリ食品 |
| | 液体用真空包装機 | TOSEI V955-500 | | 100 | | 食品開発 |
| | 食品微細化システム | Stephan MC12 | | 200 | | 食品開発 |
| | マスコロイダー | 増幸産業 MKZA6-2 | | 100 | | 食品開発 |
| | スクループレス | 加藤鉄工 DSP-2.5型 | | 100 | | アグリ食品 |
| | 高速大容量冷却遠心機 | 久保田商事 7780II | | 100 | | アグリ食品 |
| | ★超音波フードカッター | 多賀電気(株)PS-350型 | | 100 | | アグリ食品 |
| | 【加熱加工エリア】 | | | | | |
| | 加熱殺菌槽 | カンダ技工 殺菌槽 | | 500 | | 食品開発 |
| | ドラム乾燥機 | ジョンソンボイラ JM-T | | 300 | | 食品開発 |
| | レトルト試験機 | サムソン SRW40RA | | 1,800 | | 食品開発 |
| | 球形真空煮練機 | 品川工業所 60NQVP | | 1,000 | | アグリ食品 |
| | カニ蒸し器 | 渡辺鉄工所 蒸し器 | | 400 | | 食品開発 |
| | 小容量液体連続殺菌試験装置 | 日阪製作所 RMS-2LS-T | | 400 | | アグリ食品 |
| | 脱気・殺菌庫 | アラハタフードマシン K-スリムDX WWBOX温調器付 | | 400 | | 食品開発 |
| | 電気式煎餅焼き機 | 三島産業(株) H36-1-F2T | | 100 | | アグリ食品 |
| | 【包装・充填室】 | | | | | |
| | 真空ガス置換包装機② | 西原製作所 TVG-9510B | | 100 | | アグリ食品 |
| | 卓上充填機 | アラハタフードマシン ESMDX-DUDR-400-18Φノズル | | 100 | | アグリ食品 |
| | 【乾燥素材化エリア】 | | | | | |
| | 通風乾燥機 | 大紀産業 TE-10 | | 100 | 終日利用 | アグリ食品 |
| | スプレードライヤー② | 大川原化工機 L-8型 | | 1,000 | | バイオ技術 |
| | 減圧乾燥機 | 八尋産業 BCD-1300U型 | | 300 | 終日利用 | アグリ食品 |
| | 真空凍結乾燥機② | 共和真空技術 RLEII-206特型 | | 700 | 終日利用 | アグリ食品 |
| | 電子燻煙装置 | 北陽 USM5A | | 200 | | 食品開発 |
| | 【粉体加工室】 | | | | | |
| | ハンマーミル | 三庄インダストリー NH-34SI | | 100 | | アグリ食品 |
| | ウイングミル | 三庄インダストリー WM-10 | | 100 | | アグリ食品 |
| | 振動振るい機 | 晃栄産業 400D-2S | | 100 | | アグリ食品 |
| | 転動流動造粒コーティング装置 | パウレック FD-MP-01/SPC/PLS | | 500 | | アグリ食品 |
| | 攪拌造粒機 | パウレック FM-VG-01 | | 200 | | アグリ食品 |
| | ボールミル② | ヤマト科学(株) UB32 | | 100 | | アグリ食品 |
| | 【加工食品開発室】 | | | | | |
| | 調理台(IH、流し付き) | 西尾家具 NKT-15G ZZ | | 100 | | 食品開発 |
| | 製麺機(押し出し式) | (株)アベ技研 NS-90 | | 100 | | アグリ食品 |
| | 【品質評価室】 | | | | | |
| | 味覚センサー(味認識装置) | インテリジェントセンサーテクノロジー TS-5000Z | | 900 | 終日利用 | 食品開発 |
| | におい識別装置 | 島津製作所 FF-2020 | | 900 | 終日利用 | 食品開発 |

| 区分 | | 単位 | 手数料(円) | 担当科 |
|---------------------------------|---|------------|--------|--------------------|
| 定性分析 | I 定性分析 | | | |
| | 1 一般定性分析 | | | |
| | (1) 食品系一般定性分析 | 1成分につき | 1,600 | 食品開発 |
| | その他の分析 | 1件(1試料)につき | 1,400 | 電子システム/有機材料/発酵生産 |
| | 2 特殊定性分析 | | | |
| | (1) 食品系特殊定性分析 | 1成分につき | 3,700 | 食品開発 |
| | (2) 電子線微小部分分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 2,900 | 電子システム/機械システム/無機材料 |
| | (3) X線回折装置による分析 | 1件(1試料)につき | 6,100 | 有機材料/無機材料 |
| | (4) X線分析顕微鏡による分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 無機材料 |
| | (5) 蛍光X線分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 4,100 | 有機材料 |
| | (6) 熱分析装置による分析 | | | |
| | ア 示差熱熱重量同時測定装置(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 3,900 | 有機材料 |
| | イ 示差走査熱量計(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,500 | 有機材料 |
| | ウ 示差走査熱量計(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,200 | 有機材料 |
| | エ 熱機械分析装置(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,200 | 有機材料 |
| | オ 熱機械分析装置(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,000 | 有機材料 |
| | カ 動的粘弾性スペクトロメーター(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 有機材料 |
| | キ 動的粘弾性スペクトロメーター(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,200 | 有機材料 |
| | ク 高温型熱重量示差熱分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 3,700 | 無機材料 |
| | (7) 赤外線分光光度計による分析 | 1件(1試料)につき | 1,100 | 有機材料/機械システム/無機材料 |
| | (8) 高分解能質量分析計(ヘッドスペース使用しない)による分析 | 1件(1試料)につき | 6,100 | 有機材料 |
| | (9) 高分解能質量分析計(ヘッドスペース使用)による分析 | 1件(1試料)につき | 6,100 | 有機材料 |
| | (10) 物質微細構造システムによる分析 | 1件(1試料)につき | 2,800 | 有機材料 |
| | (11) 紫外可視分光光度計による分析 | 1件(1試料)につき | 800 | 有機材料 |
| | (12) 高速液体クロマトグラフィによる分析 | 1件(1試料)につき | 4,700 | 有機材料 |
| | (13) 分光蛍光光度計による分析 | 1件(1試料)につき | 800 | 有機材料 |
| | (14) 高分解能揮発性有機化合物分析装置による分析 | | | |
| ア 熱分解装置による分析 | 1件(1試料)につき | 17,400 | 有機材料 | |
| イ ヘッドスペースによる分析 | 1件(1試料)につき | 11,100 | 有機材料 | |
| ウ 液体注入法による分析 | 1件(1試料)につき | 9,700 | 有機材料 | |
| (15) 顕微レーザーラマン分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 2,900 | 有機材料 | |
| (16) レーザー回折式粒度分布測定装置による分析 | 1件(1試料)につき | 1,400 | 有機材料 | |
| (17) 細孔分布測定装置による分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 有機材料 | |
| (18) グロー放電発光分光分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 5,100 | 無機材料 | |
| (19) イオンクロマトグラフィによる分析 | 1件(1試料)につき | 1,900 | 無機材料 | |
| (20) 電界放出型走査電子顕微鏡による分析 | 1件(1試料)につき | 6,600 | 無機材料 | |
| その他の分析 | その都度 | | 各科 | |
| 定量分析 | II 定量分析 | | | |
| | 1 一般定量分析 | | | |
| | (1) 食品系一般定量分析 | 1成分につき | 2,700 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | (2) 二酸化けい素重量法によるけい素分析 | 1件(1試料)につき | 2,000 | 無機材料 |
| | (3) その他の分析 | 1件(1試料)につき | 2,000 | 各科 |
| | 2 特殊定量分析 | | | |
| | (1) 特殊定量分析 | | | |
| | ア ビタミンB1、ビタミンC又はビタミンEの分析 | 1成分につき | 14,400 | アグリ食品 |
| | イ 有機酸、糖質又は核酸の分離分析 | 1件(1試料)につき | 15,300 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | ウ 食品添加物又は微量有害性元素の分離分析 | 1成分につき | 15,600 | 食品開発/アグリ食品 |
| | エ 遊離アミノ酸の分離分析 | 1件(1試料)につき | 34,000 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | オ しょうゆの分析 | | | 食品開発 |
| | (ア) 規格分析 | 1件(1試料)につき | 8,700 | 食品開発 |
| | (イ) その他の分析 | 1件(1試料)につき | 3,600 | 食品開発 |
| | カ みその分析 | 1件(1試料)につき | 8,400 | 食品開発 |
| | キ 食酢の分析 | 1件(1試料)につき | 3,600 | 食品開発 |
| | ク 食物繊維の分析 | 1件(1試料)につき | 33,500 | 食品開発/アグリ食品 |
| | ケ 栄養成分の分析 | | | |
| | (ア) 基礎7成分(水分、たんぱく質、脂質、灰分、炭水化物、エネルギー及び食塩相当量(ナトリウム))の分析 | 1件(1試料)につき | 27,300 | 食品開発/アグリ食品 |
| | (イ) 基礎8成分(水分、たんぱく質、脂質、灰分、食物繊維、炭水化物、糖質及びエネルギー)の分析 | 1件(1試料)につき | 53,900 | 食品開発/アグリ食品 |
| | コ 高速液体分離分析装置(高速液体クロマトグラフ)による分析 | 1件(1試料)につき | 16,700 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | サ 気体分離分析装置(ガスクロマトグラフ)による分析 | 1件(1試料)につき | 31,900 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | シ その他の分析 | 1成分につき | 7,100 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | (2) 原子吸光度計による分析 | 1成分につき | 2,300 | 無機材料 |
| | (3) 炭素・硫黄同時分析装置による分析 | 1成分につき | 2,500 | 無機材料 |
| | (4) 電解分析装置による分析 | 1成分につき | 4,200 | 無機材料 |
| | (5) グロー放電発光分光分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 5,100 | 無機材料 |
| | (6) 熱分析装置による分析 | | | |
| | ア 示差熱熱重量同時測定装置(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 3,900 | 有機材料 |
| | イ 示差走査熱量計(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,500 | 有機材料 |
| | ウ 示差走査熱量計(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,200 | 有機材料 |
| | エ 熱機械分析装置(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,200 | 有機材料 |
| | オ 熱機械分析装置(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,000 | 有機材料 |
| | カ 動的粘弾性スペクトロメーター(液体窒素冷却なし)による分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 有機材料 |
| キ 動的粘弾性スペクトロメーター(液体窒素冷却あり)による分析 | 1件(1試料)につき | 5,200 | 有機材料 | |
| ク 高温型熱重量示差熱分析装置による分析 | 1件(1試料)につき | 3,700 | 無機材料 | |

| 区分 | | 単位 | 手数料(円) | 担当科 | |
|---------------------------|----------------------------------|---------------|------------|------------------|------|
| 定量分析 | (7) 高分解能質量分析計(ヘッドスペース使用しない)による分析 | 1件(1試料)につき | 14,100 | 有機材料 | |
| | (8) 高分解能質量分析計(ヘッドスペース使用)による分析 | 1件(1試料)につき | 15,500 | 有機材料 | |
| | (9) 紫外可視分光光度計による分析 | 1件(1試料)につき | 4,400 | 有機材料 | |
| | (10) 高速液体クロマトグラフィによる分析 | 1件(1試料)につき | 8,800 | 有機材料 | |
| | (11) 紫外可視分光光度計による分析 | 1成分につき | 2,200 | 無機材料 | |
| | (12) ICP発光分光分析装置による分析 | 1成分につき | 3,200 | 無機材料 | |
| | (13) 水銀の分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 無機材料 | |
| | (14) 分光蛍光光度計による分析 | 1件(1試料)につき | 4,300 | 有機材料 | |
| | (15) 高分解能揮発性有機化合物分析装置による分析 | | | | |
| | ア ヘッドスペースによる分析 | 1件(1試料)につき | 17,700 | 有機材料 | |
| | イ 液体注入法による分析 | 1件(1試料)につき | 15,400 | 有機材料 | |
| | (16) 自動ケルダール分析システムによる分析 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 発酵生産 | |
| | (17) 醸造水の分析 | 1件(1試料)につき | 8,400 | 発酵生産 | |
| | (18) 酸素窒素水素分析装置による分析 | 1成分につき | 2,600 | 無機材料 | |
| | (19) イオンクロマトグラフィによる分析 | 1成分につき | 2,800 | 無機材料 | |
| | その他の分析 | その都度 | | 各科 | |
| | 試験 | Ⅲ 試験 | | | |
| | | 1 酒類関係の試験 | | | |
| | | (1) 酵母の培養試験 | 1件(1試料)につき | 2,500 | 発酵生産 |
| (2) 計器の比較補正試験 | | 1件(1試料)につき | 400 | 発酵生産 | |
| 2 紙の試験 | | | | | |
| (1) 引張試験 | | 1件(1試料)につき | 2,400 | 有機材料 | |
| (2) 破裂試験 | | 1件(1試料)につき | 900 | 有機材料 | |
| (3) 引裂試験、耐折試験又は柔軟度試験 | | 1件(1試料)につき | 1,900 | 有機材料 | |
| (4) 組成試験 | | 1件(1試料)につき | 1,100 | 有機材料 | |
| 3 木質材料等又は木製品等の試験 | | | | | |
| (1) 強度試験 | | | | | |
| ア 材料強度試験機によるもの | | 1件(1試料)につき | 2,200 | 有機材料 | |
| イ 卓上型強度試験機によるもの | | 1件(1試料)につき | 1,900 | 有機材料 | |
| ウ 床材料強度試験機によるもの | | 1件(1試料)につき | 2,000 | 有機材料 | |
| (2) 接着強度試験 | | 1件(1試料)につき | 2,800 | 有機材料 | |
| (3) 塗膜試験 | | 1件(1試料)につき | 2,100 | 無機材料 | |
| (4) 家具の繰返耐衝撃性試験 | | 1件(1試料)につき | 4,800 | 有機材料 | |
| (5) 大型環境試験機を用いた建材パネルの反り測定 | | 1日につき | 50,100 | 有機材料 | |
| (6) 摩耗試験(建築材料摩耗試験器による) | | 1件(1試料)につき | 2,100 | 有機材料 | |
| (7) 衝撃曲げ試験 | | 1件(1試料)につき | 1,800 | 有機材料 | |
| 4 金属等の試験 | | | | | |
| (1) 引張試験、曲げ試験又は圧縮試験 | | | | | |
| ア 油圧型試験機によるもの | | 1件(1試料)につき | 1,500 | 計測制御 | |
| イ オートグラフによるもの | | 1件(1試料)につき | 1,500 | 計測制御 | |
| (2) 抗折試験 | | 1件(1試料)につき | 1,500 | 計測制御 | |
| (3) 衝撃試験 | | 1件(1試料)につき | 1,700 | 計測制御 | |
| (4) 硬度試験 | | 1件(1試料)につき | 1,900 | 計測制御/無機材料 | |
| (5) 疲労試験 | | 1件(1試料)につき | 5,200 | 機械システム | |
| (6) 摩耗試験 | | 1件(1試料)につき | 2,000 | 無機材料 | |
| (7) エリクセン試験 | | 1件(1試料)につき | 700 | 機械システム | |
| (8) 非破壊試験 | | | | | |
| ア 磁気探傷試験 | | 1件(1試料)につき | 1,700 | 機械システム | |
| イ 超音波探傷試験 | | 長さ1m、幅10cmにつき | 5,000 | 機械システム | |
| ウ X線透過試験 | | 1件(1試料)につき | 6,800 | 機械システム | |
| エ マイクロX線CT試験 | | 1件(1試料)につき | 7,000 | 電子システム | |
| オ マイクロX線透過試験 | | 1件(1試料)につき | 5,600 | 電子システム | |
| (9) 表面処理試験 | | | | | |
| ア 塩水噴霧試験 | | 1時間につき | 500 | 無機材料 | |
| イ キャス試験 | | 1時間につき | 500 | 無機材料 | |
| ウ 促進耐候性試験(サンシャイン光源による試験) | | 1時間につき | 1,800 | 無機材料 | |
| エ めっき付着量試験 | | 1件(1試料)につき | 4,200 | 無機材料 | |
| オ 硬質膜はく離試験 | | 1件(1試料)につき | 2,500 | 無機材料 | |
| (10) 超微小押し込み硬さ試験 | | 1件(1試料)につき | 2,400 | 無機材料 | |
| (11) 材料組織試験 | | | | | |
| ア マクロ試験 | | 1件につき | 3,000 | 無機材料/機械システム/計測制御 | |
| イ 顕微鏡試験 | | 写真1枚につき | 4,300 | 無機材料/機械システム/計測制御 | |
| ウ 電子顕微鏡試験 | | 写真1枚につき | 5,900 | 無機材料/機械システム/計測制御 | |
| 5 繊維製品の試験 | | | | | |
| (1) 引張試験 | | 1件(1試料)につき | 3,100 | 計測制御 | |
| (2) 引き裂き試験 | | 1件(1試料)につき | 3,100 | 計測制御 | |
| (3) 摩擦摩耗試験 | | 1件(1試料)につき | 3,300 | 計測制御 | |
| (4) 収縮率試験 | | 1件(1試料)につき | 2,800 | 計測制御 | |
| (5) 染色堅ろう度試験 | | 1件(1試料)につき | 3,100 | 計測制御 | |
| 6 その他の試験 | | | | | |
| (1) 窯業・土石製品等の試験 | | | | | |
| ア 吸水試験 | 1件(1試料)につき | 1,400 | 無機材料 | | |
| イ 凍害試験 | 1件(1試料)につき | 5,900 | 無機材料 | | |
| ウ 透水試験 | 1件(1試料)につき | 3,700 | 無機材料 | | |
| エ 吸放湿試験 | 1件(1試料)につき | 5,300 | 無機材料 | | |

| | 区分 | 単位 | 手数料(円) | 担当科 |
|-------------------|---|------------|-------------|------------------|
| 試験 | (2) カップ法による透湿度試験 | 1件(1試料)につき | 9,900 | 有機材料 |
| | (3) 医療機器用カバーの機械的強度試験 | 1件(1試料)につき | 4,500 | 計測制御 |
| | (4) 耐水圧試験 | 1件(1試料)につき | 1,000 | 機械システム |
| | (5) その他の試験 | その都度 | | 各科 |
| | IV 測定 | | | |
| 測定 | 1 食品系の測定 | | | |
| | (1) 水素イオン濃度、融点又は粘度の測定 | 1件(1試料)につき | 1,700 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | (2) 細菌数の測定 | | | |
| | ア 一般生菌数 | 1件(1試料)につき | 4,700 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | イ 大腸菌群数(推定試験) | 1件(1試料)につき | 4,700 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | ウ 大腸菌(推定試験) | 1件(1試料)につき | 4,700 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | エ 嫌気性細菌数(クロストリジア属) | 1件(1試料)につき | 4,700 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | オ 芽胞菌数 | 1件(1試料)につき | 4,700 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | カ 無菌試験(恒温試験、細菌試験) | 1件(1試料)につき | 14,200 | 食品開発/アグリ食品/バイオ技術 |
| | (3) その他の測定 | 1件(1試料)につき | 1,000 | 食品開発/アグリ食品 |
| | (4) 味覚センサーによる測定(酒類に限る) | 1件(1試料)につき | 5,000 | 食品開発 |
| | 2 色の測定 | 1件(1試料)につき | 1,100 | 有機材料 |
| | 3 木材の含水率測定 | 1件(1試料)につき | 2,300 | 有機材料 |
| | 4 金属等の精密測定 | | | |
| | (1) 長さ又は角度の測定 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 計測制御 |
| | (2) 表面の粗さ又は形状の測定 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 計測制御 |
| | (3) 3次元測定機による測定 | 1件(1試料)につき | 2,800 | 計測制御 |
| | (4) めっき厚さ測定 | | | |
| | ア 顕微鏡によるもの | 1件(1試料)につき | 5,000 | 無機材料 |
| | イ 蛍光X線膜厚測定装置によるもの | 1件(1試料)につき | 2,300 | 無機材料 |
| | 5 機械の振動又は騒音の測定 | 1件(1試料)につき | 4,700 | 機械システム |
| | 6 切削動力の測定 | 1件(1試料)につき | 2,300 | 機械システム |
| | 7 天秤による重量測定 | 1件(1試料)につき | 700 | 無機材料 |
| | 8 メルトインデックスの測定 | 1件(1試料)につき | 1,400 | 有機材料 |
| | 9 比表面積の測定 | 1件(1試料)につき | 3,200 | 無機材料 |
| 10 熱起電力の測定 | 1件(1試料)につき | 3,600 | 機械システム/計測制御 | |
| 11 分極曲線の測定 | 1件(1試料)につき | 6,900 | 無機材料 | |
| 12 発泡プラスチックの吸水量測定 | 1件(1試料)につき | 1,100 | 無機材料 | |
| 13 温度の測定 | 1件(1試料)につき | 3,200 | 計測制御 | |
| 14 力の測定 | 1件(1試料)につき | 2,200 | 機械システム | |
| 15 その他の測定 | その都度 | | 各科 | |
| 加工 | V 加工 | | | |
| | 1 紙葉の製造 | 1件(1試料)につき | 4,700 | 有機材料 |
| | 2 木材の人工乾燥 | 1日につき | 6,200 | 有機材料 |
| | 3 高温高圧プレス装置を用いた加工 | 1件(1試料)につき | 3,600 | 有機材料 |
| | 4 マシニングセンターによる加工 | 1時間につき | 4,800 | 機械システム |
| | 5 炭酸ガスレーザーによる加工 | 0.5時間につき | 2,500 | 機械システム |
| | 6 プラスチック成形評価装置による加工 | | | |
| | (1) 射出成形機15トンによる加工 | 1時間につき | 4,700 | 有機材料 |
| | (2) 射出成形機80トンによる加工 | 1時間につき | 4,800 | 有機材料 |
| | (3) 堅型射出成形機20トンによる加工 | 1時間につき | 4,800 | 有機材料 |
| | (4) ペレット再生装置による加工 | 1時間につき | 4,400 | 有機材料 |
| | (5) ペレット乾燥機による加工 | 1時間につき | 4,200 | 有機材料 |
| | (6) プラスチック粉碎機による加工 | 1時間につき | 4,200 | 有機材料 |
| | 7 微小異物分析前処理システムによる加工 | 1件(1試料)につき | 2,400 | 有機材料 |
| | 8 3Dプリンターによる加工(造形) | | | |
| | (1) 高精度型3Dプリンター | ア + イ + ウ | | |
| | ア 造形費 | 1時間につき | 600 | 計測制御 |
| | イ 処理費 (ア)モデル材(標準材料)使用 | 1件につき | 3,900 | 計測制御 |
| | (イ)モデル材(シリコン材料)使用 | 1件につき | 11,600 | 計測制御 |
| | (ウ)モデル材(耐熱材料)使用 | 1件につき | 10,800 | 計測制御 |
| | ウ 樹脂材料費 (ア)サポート材 | 1gにつき | 45 | 計測制御 |
| | (イ)モデル材(標準材料) | 1gにつき | 48 | 計測制御 |
| | (ウ)モデル材(シリコン材料) | 1gにつき | 85 | 計測制御 |
| | (I)モデル材(耐熱材料) | 1gにつき | 72 | 計測制御 |
| | (2) 複合・大型3Dプリンター | ア + イ + ウ | | |
| ア 造形費 | 1時間につき | 1,700 | 計測制御 | |
| イ 処理費 | 1件につき | 3,900 | 計測制御 | |
| ウ 樹脂材料費 (ア)サポート材 | 1gにつき | 24 | 計測制御 | |
| (イ)モデル材(軟質材料) | 1gにつき | 46 | 計測制御 | |
| (ウ)モデル材(硬質材料) | 1gにつき | 38 | 計測制御 | |
| 9 その他の加工 | その都度 | | 各科 | |
| 写真 | VI 写真 | | | |
| | その他の写真 | その都度 | | |
| デザイン | VII デザイン | | | |
| | 1 デザイン | 1時間につき | 3,600 | 製品化支援 |
| | 2 3次元CADによるモデリング | 1時間につき | 4,700 | 機械システム |
| | 3 製品設計支援ソリューション装置(金型設計支援システム)による設計支援 | 1時間につき | 4,700 | 機械システム |
| 証明書 | VIII 試験分析等成績書(第7条第2項に規定するものに限る。)&及び依頼試験等成績証明書 | 1通につき | 400 | 各科 |

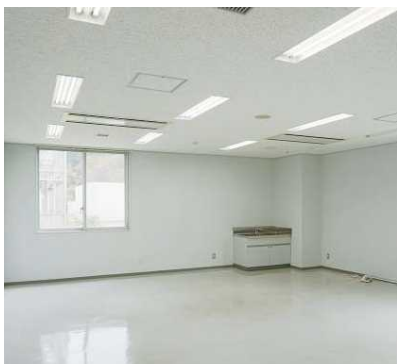
(1)通目の成績証明書は手数料に含まれます。)

| 場所 | 区分 | 単位 | 使用料(円) | |
|--------------------------|--------------------------|------------------|--------|--------|
| 電子・有機素材 研究所 (鳥取施設) | 起業化支援室 (インキュベーションルーム) | 第1～2 (30㎡) | 1ヶ月につき | 24,900 |
| | | 第3 (29㎡) | 1ヶ月につき | 24,070 |
| | | 第4 (57㎡) | 1ヶ月につき | 47,310 |
| | | 第5 (26㎡) | 1ヶ月につき | 21,580 |
| | | 第6 (24㎡) | 1ヶ月につき | 19,920 |
| | 大会議室 | 視聴覚機器室を利用する場合 | 1時間につき | 1,428 |
| | | 視聴覚機器室を利用しない場合 | 1時間につき | 1,206 |
| | 第2会議室 | | 1時間につき | 534 |
| 技術融合化研究室 | | 1時間につき | 552 | |
| 機械素材研究所 (米子施設) | 起業化支援室 (インキュベーションルーム) | 第1～5、15、20 (27㎡) | 1ヶ月につき | 13,770 |
| | | 第6 (28㎡) | 1ヶ月につき | 14,280 |
| | | 第7～14 (30㎡) | 1ヶ月につき | 15,300 |
| | | 第16～19 (25㎡) | 1ヶ月につき | 12,750 |
| | 第1～2起業化支援実験室 | 1㎡当たり1ヶ月につき | 510 | |
| | 第1産学官共同研究推進室 | 1ヶ月につき | 30,090 | |
| | 第2産学官共同研究推進室 | 1ヶ月につき | 26,520 | |
| | 第3産学官共同研究推進室 | 1ヶ月につき | 14,280 | |
| | 第1～3産学官共同研究実験室 | 1㎡当たり1ヶ月につき | 510 | |
| | 起業家育成研修室 | 1時間につき | 1,122 | |
| 開放型試作試験室 | 1㎡当たり1ヶ月につき | 510 | | |
| 食品開発研究所 (境港施設) | 起業化支援室 (インキュベーションルーム) | 第1～2 (32㎡) | 1ヶ月につき | 26,560 |
| | | 第3～4 (35㎡) | 1ヶ月につき | 29,050 |
| | 大会議室 | | 1時間につき | 516 |

【電子・有機素材研究所/鳥取施設】



大会議室



起業化支援室(インキュベーションルーム)

【機械素材研究所/米子施設】



起業家育成研修室



起業化支援室(インキュベーションルーム)

【食品開発研究所/境港施設】



大会議室



小会議室

ものづくり人材育成塾

(オーダーメイド型の人材育成コースです)

① 事業目的

企業の皆さんが抱える製品開発・品質検査等の技術的課題の解決方法を習得するための研修です。研究手法や試験分析等の各コースの研修を通じて、課題が行える産業人材を育成します。

② 事業内容(鳥取・米子・境港の3施設で実施)

| コース | 内容 | 研修期間 | 参加費 |
|--------------|--|--------------------------|-----------------|
| 研究手法習得コース(※) | 参加者が必要とする研究手法等を担当研究員の個別指導により学ぶことができます。 | 取組む課題に応じて設定(原則として12ヶ月以内) | 1名1ヶ月 2,000円 |
| 機器分析手法研修コース | 当センターが保有する開放機器の操作方法等を学ぶことができます。 | 2日間程度 | 1名 4,000～9,500円 |
| 試験・分析手法研修コース | 金属定量分析、組織観察の手法について学ぶことができます。 | 1～2日間(内容により) | 1名 5,500～5,600円 |
| 清酒製造コース(※) | 商品開発のための試作をととして清酒製造技術を習得することができます。 | 1～2ヶ月(内容により) | 1名1ヶ月 2,000円 |

(※) 研修経費の支援があります。

| 研究手法習得コース | | | |
|-----------|---|--|-------------------------------------|
| 鳥取 | 1. 電子部品の信頼性技術 2. ハードウェア/ソフトウェア制御技術 3. 電気・電子製品の材料利用技術 4. 紙製品の製造技術及び製品性能評価技術 | 5. プラスチック成形加工に関する研究 6. 機能性材料に関する研究 7. バイオマス変換技術に関する研究 8. 酒類製造技術 | 9. 微生物応用技術 10. 木製品等の製造技術及び性能評価技術 |
| 米子 | 11. 機械加工技術 12. 計測技術 13. 生産システム化技術 | 14. 3次元ソフトを利用した評価技術 15. 金属材料の表面処理技術 16. 金属材料の成形加工技術 | 17. 環境リサイクル技術 18. その他無機材料等の利用技術 |
| 境港 | 19. 食品衛生管理技術 20. 食品加工技術 | 21. 農産物等の食品素材化及び応用技術 22. 健康志向型食品及び美容関連素材の開発 | 23. 機能性評価技術 |

| 機器分析手法研修コース 対象機器 | | | |
|------------------|---|---|---|
| 鳥取 | 1. 電子顕微鏡 2. 赤外分光光度計(FT-IR) 3. 蛍光X線分析装置 4. 熱分析装置(示差熱・熱重量同時装置TG/DTA) | 5. 熱分析装置(示差走査熱量計(DSC)) 6. 熱分析装置(熱機械分析装置(TMA)) 7. 熱分析装置(動的粘弾性スペクトロメーター(DMS)) 8. 顕微レーザーラマン分光装置 | 9. 微小異物分析前処理システム 10. 高分解能揮発性有機化合物分析装置(パイロリシスGC-MS) 11. 高分解能揮発性有機化合物分析装置(ヘッドスペースGC-MS) 12. 高分解能揮発性有機化合物分析装置(液打法GC-MS) |
| 米子 | 13. 電界放出型走査電子顕微鏡(FE-SEM) | 14. 表面形状分析装置 | |
| 境港 | 15. 食品異物鑑別装置(卓上顕微鏡、FT-IR、実体顕微鏡) | | |

| 試験・分析手法研修コース 研修内容 | |
|-------------------|----------------------------|
| 米子 | 1. 金属定量分析手法 2. 金属組織観察手法 |

| 清酒製造コース 研修内容 | |
|--------------|-----------|
| 鳥取 | 1. 清酒製造技術 |

- ③ 受講対象者 (1) 県内に事業所を有する企業等の技術者、研究者
(2) これから事業開拓を行おうとする技術者等

④ お問い合わせ先 企画・連携推進部 企画室 Tel 0857-38-6205 Fax 0857-38-6210

その他の人材育成支援事業

- 電子・電気業界のための製品異物・不良分析技術能力強化事業 5ページ
- 組込みIoT製品開発促進事業 5ページ
- 鳥取SAKE製造技術人材育成・新製品開発支援事業 5ページ
- 木製品開発技術人材育成支援事業 5ページ
- 次世代ものづくり人材育成事業 7ページ
- 食品開発・品質技術人材育成事業 9ページ

※各事業の詳細は、決まり次第ホームページ等でお知らせします。



地方独立行政法人

鳥取県産業技術センター

Tottori Institute of Industrial Technology

ホームページ <http://www.tiit.or.jp/> E-mail tsgckikaku@pref.tottori.lg.jp

本部(役員、総務部、企画・連携推進部)、 電子・有機素材研究所【鳥取施設】

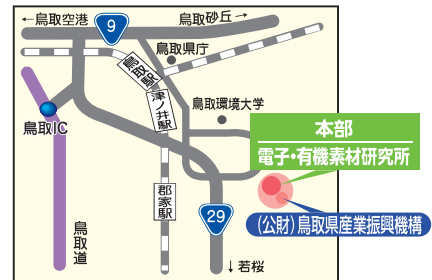
〒689-1112 鳥取市若葉台南七丁目1番1号 TEL(0857)38-6200(代表) / FAX(0857)38-6210

- 総務室 ● 企画室 ● 製品化支援担当
- 電子システム科 ● 有機材料科 ● 発酵生産科

交通アクセス

(所用時間、タクシー料金は目安です。交通状況により変動することがあります。)

- ◆ 鳥取空港よりタクシー …………… 35分 約5,500円
- ◆ JR鳥取駅よりタクシー …………… 15分 約3,000円
- バス …………… 25分 380円
(若葉台線、若桜線:若葉台南6丁目バス停下車徒歩2分)



機械素材研究所【米子施設】

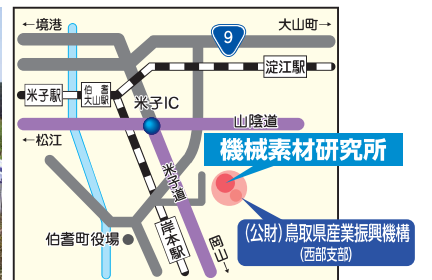
〒689-3522 米子市日下1247 TEL(0859)37-1811(代表) / FAX(0859)37-1823

- 機械システム科 ● 計測制御科 ● 無機材料科

交通アクセス

(所用時間、タクシー料金は目安です。交通状況により変動することがあります。)

- ◆ 米子空港よりタクシー …………… 40分 約7,500円
- ◆ JR米子駅よりタクシー …………… 20分 約4,000円
- バス …………… 40分 500円
(福万行き日下バス停下車徒歩15分)
- ◆ JR伯耆大山駅よりタクシー …………… 15分 約2,000円
- バス …………… 15分 260円
(福万行き日下バス停下車徒歩15分)



食品開発研究所【境港施設】

〒684-0041 境港市中野町2032番地3 TEL(0859)44-6121(代表) / FAX(0859)44-0397

- 食品開発科 ● アグリ食品科 ● バイオ技術科

交通アクセス

(所用時間、タクシー料金は目安です。交通状況により変動することがあります。)

- ◆ 米子空港よりタクシー …………… 10分 約2,000円
- ◆ JR境港駅よりタクシー …………… 5分 約1,000円
- ◆ JR境線上道駅で下車徒歩 …………… 5分

